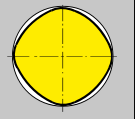




Výběr Thermdrill vrtáku a správných otáček stroje

www.bow.cz • Infolinka zdarma 800 100 709 (CZ) a 0800 004 203 (SK)

Závit	průměr [mm]	Maximální doporučená tloušťka materiálu				Průměr upnutí [mm]	Délka [mm]	Délka [mm]	Doporučené otáčky			Otáčky pro závitování
		typ FORM		typ CUT					min.	optimální	>	
							vrtací část	vrtací část	Ocel	Mosaz, měď, hliník		
		krátký	dlouhý	krátký	dlouhý		krátký	dlouhý	ot./min			ot./min
M3	2,7	1,5	2,0	1,5	3,0	6,0	6,4	7,6	2600	3000	4000	1350
M4	3,7	1,5	2,5	2,0	4,0	6,0	7,6	10,1	2300	2600	3800	1000
M5	4,5	2,0	3,0	3,0	4,5	6,0	9,1	12,0	2200	2500	3700	800
M6	5,4	2,0	3,5	3,0	5,0	6,0	10,1	14,4	2000	2400	3600	650
M8	7,3/7,4	2,5	4,0	4,0	6,0	8,0	13,5	18,2	1600	2200	3200	500
M10	9,2/9,3	2,5	4,5	4,0	6,5	10,0	16,2	21,7	1500	2000	3000	400
M12	10,9/11,0	3,0	5,0	4,5	7,0	12,0	19,3	25,8	1400	1800	2800	350
M14	13,0/13,1	3,0	5,0	4,5	7,0	14,0	22,7	31,5	1400	1600	2500	250
M16	14,8/14,9	3,5	6,0	5,0	8,0	16,0	26,2	35,7	1200	1400	2200	250
M18	16,7/16,8	3,5	6,0	5,0	8,0	18,0	29,4	39,5	1100	1300	2000	230
M20	18,7/18,8	4,0	8,0	6,0	10,0	20,0	33,1	43,4	1000	1200	1900	200
1/8"	9,2/9,3	2,5	4,5	4,0	6,5	10,0	16,2	21,7	1500	2000	3000	400
1/4"	12,4/12,5	2,5	5,0	4,0	7,0	14,0	21,3	26,4	1400	1600	2600	350
3/8"	15,9/16,0	2,5	5,0	4,0	7,0	16,0	27,0	31,0	1200	1400	2200	300
1/2"	19,9/20,0	2,5	5,0	4,0	7,0	18,0	-	36,3	1000	1200	1800	250
3/4"	25,4/25,5	2,5	5,0	4,0	7,0	20,0	-	43,6	900	1000	1600	200
1"	32,0/32,1	2,5	5,0	4,0	7,0	20,0	-	52,3	900	1000	1500	150