

SODASEAL 240 FC

Vysoce kvalitní, jednosložkový tmel na bázi MS polymeru s vysokou pevností lepeného spoje. Chemicky neutrální, trvale elastický. Vysokomodulový typ.

Charakteristika:

- Dokonalá adheze a vysoká lepivost na téměř všechny materiály
- Vysoká úroveň mechanických vlastností
- Přetíratelný všemi barvami na vodní bázi a mnoha dalšími systémy
- Trvale pružná hmota – pohyb do +/- 20 %
- Snadná aplikace i v náročných podmínkách
- Nevytváří bubliny v mase tmelu ani v prostředí s vysokou vlhkostí a teplotou
- Snadno zpracovatelný bezprostředně po aplikaci a opracovatelný po vytvrzení
- Vynikající extruze (vytlačitelnost z kartuše) i v nízkých teplotách
- Vynikající odolnost UV záření, barevná stálost
- Ekologicky čistý – neobsahuje isokyanáty, rozpouštědla, halogeny a kyseliny
- Není zdraví nebezpečný
- Nevytváří skvrny na porézních materiálech, jako je např. kámen, mramor, žula...

Příklady použití:

- Tmelení a lepení ve stavebním průmyslu
- Spárování podlah a stěnových spár s malým pohybem
- Tmelení vibračních a výškových konstrukcí
- Tmelení spojů ventilačních systémů a jiných plechových konstrukcí
- Tmelení karosérií, karavanů a kontejnerů
- Sanitární aplikace
- Lepení bezpečnostních skel
- Výroba a oprava lodí a jejich jednotlivých částí

Balení a barevné provedení:

- kartuše 290 ml, „střeva“ 600 ml po dohodě
- bílá, šedá, černá (další barvy na požádání)

Skladovatelnost:

12 měsíců od data výroby v neotevřeném původním obalu při teplotách +5°C až +25°C. Datum výroby a spotřeby je uvedeno na obalu. Chránit před mrazem a vysokými teplotami i během přepravy!

Technická data:

Báze: MS polymer
Konzistence: stabilní pasta
Systém vytvrzování: vlhkostní
Tvorba slupky: cca 10 min. (20°C/65% vlhkost)
Rychlost vytvrzování: 2 – 3 mm/24 hod (20°C/65% vlhkost)
Změny objemu: < 2%
Tvrdość: 40 +/- 5 Shore A
Specifická hmotnost: 1,67 g/ml
Teplotní odolnost: -40°C až +90°C
Max. prodloužení před přetržením: > 750% (DIN 53504)
Modul pružnosti E 100% (DIN 53504): 0,75 N/mm²
Maximální deformace: +/- 20%
Maximální tahové namáhání (DIN 53504): 1,80 N/mm²
Smyková pevnost: 0,9 N/mm²
Podklad: AlMgSi1
Tloušťka: 2 mm
Smyková rychlost: 10 mm/min

Pozn. - Instrukce a informace obsažené v tomto Technickém listu jsou výsledkem našich zkoušek a zkušeností a jsou uvedeny v dobré víře. Protože různorodost materiálů a podkladů a počet jejich možných kombinací a způsobů aplikací je nesmírně vysoký, není možné obsáhnout jejich úplný popis. Z těchto důvodů nemůžeme obecně přijmout odpovědnost za dosažené výsledky. V každém případě doporučujeme zamýšlenou aplikaci předem vyzkoušet nebo konzultovat s naším Technickým oddělením.

Upozornění: Skladovatelnost udává dobu, po kterou, díky charakteru produktu, výrobce ručí za jeho plnou funkčnost. Po této době mohou být deklarované vlastnosti narušeny. Případné použití pak konzultujte s naším Technickým oddělením. Uvedená skladovatelnost surového produktu neomezuje práva spotřebitele ve věci spotřebitelských záruk.

Chemická odolnost:

- | | |
|--|---|
| Dobrá: - voda | Špatná: - aromtická rozpouštědla |
| - alifatická rozpouštědla | - koncentrované kyseliny |
| - minerální oleje | - chlorované uhlovodíky |
| - mazadla (vazelína,) | |
| - zředěné anorganické kyseliny a alkalické hydroxidy | |

Přilnavost:

Soudaseal 240FC má výbornou adhezi na většinu podkladů. U Soudasealu 240FC byla testovaná přídržnost na následující kovové materiály: ocel, AlMgSi1, mosaz, elektrolyticky galvanizovanou ocel, žárově galvanizovanou ocel, AlCuMg1, AlMg3 a ocel ST1403. Mezi testované plasty patří polystyren, polykarbonát (Makrolon®), PVC, ABS, polyamid, PMMA (plexisklo), sklolaminát a polyester (GRP).

Protože se při výrobě a zpracování kovových a plastových dílů velmi často používají různé pomocné a ochranné látky, musí být tyto před lepením odstraněny (kluzná, separační a ochranná média). K tomuto účelu použijte Soudal Surface Activator.

Lepení plastů jako je PMMA (plexisklo), polykarbonát (Makrolon®, nebo Lexan®) může vést při použití tlaku ke vzniku námahových prasklin a trhlin těchto materiálů.

Povrchy:

Podklady: všechny obvyklé povrchy, kromě PE, PP a PTFE (Teflon®)

Stav povrchu: čistý, suchý, bez mastnot a prachu

Příprava: vlhké porézní podklady nebo porézní podklady, které budou vystaveny vlhkosti penetrujeme přípravkem Primer 150. Přilnavost na neporézní materiály můžete zvýšit prostředkem Soudal Surface Activator

Upozornění: před zahájením práce doporučujeme vyzkoušet přilnavost tmelu k materiálu.

Velikost spáry:

- | | |
|---------------------------|-----------------------------------|
| Minimální šířka: | 5 mm (spárování), 2 mm (lepení) |
| Maximální šířka: | 30 mm (spárování), 10 mm (lepení) |
| Minimální hloubka: | 5 mm (spárování) |
| Doporučení: | hloubka spáry = ½ šířky spáry |

Pracovní postup:

Pracovní teplota: Pracujte při teplotách v rozmezí +1°C až +30°C.

Aplikace: K aplikaci se používá aplikační pistole (ruční nebo pneumatická).

Úpravy: Vyhlazuje se Tmelařskou stěrkou a mýdlovou vodou.

Čištění: Před vytvrzením lze čistit acetonem nebo White Spiritem (lakový benzín), po vytvrzení mechanicky a Odstraňovačem silikonu Soudal.

Opravy: Na opravy používejte stejný tmel.

Bezpečnost a hygiena práce:

Výrobek je při dodržení správného postupu práce bezpečný. Při práci dodržujte běžné hygienické podmínky.

Dodržujte běžné zásady bezpečnosti práce. Výrobek neodstraňujte opalováním ohněm ani jej nezahřívejte žhavými zdroji. Prázdné obaly nevhazujte do ohně. Nesměšujte s neznámými látkami. V případě alergické reakce nebo jiných potíží neprodleně vyhledejte lékařskou pomoc.

Přetíratelnost: Tmel je přetíratelný různými nátěry. Barvy se mohou svým složením lišit podle výrobce. Z tohoto důvodu doporučujeme před začátkem vlastní práce vyzkoušet slučitelnost tmelu s barevným nátěrem, který budete používat. Čas schnutí barev na bázi alkydových pryskyřic se může prodloužit.

Poznámka: Tmel je možné aplikovat na většinu obvyklých stavebních materiálů. Složení materiálů (polykarbonáty, atd.) se může lišit podle výrobce. Před zahájením práce doporučujeme otestovat přilnavost tmelu k podkladu.

Pozn. - Instrukce a informace obsažené v tomto Technickém listu jsou výsledkem našich zkoušek a zkušeností a jsou uvedeny v dobré víře. Protože různorodost materiálů a podkladů a počet jejich možných kombinací a způsobů aplikací je nesmírně vysoký, není možné obsáhnout jejich úplný popis. Z těchto důvodů nemůžeme obecně přijmout odpovědnost za dosažené výsledky. V každém případě doporučujeme zamýšlenou aplikaci předem vyzkoušet nebo konzultovat s naším Technickým oddělením.

Upozornění: Skladovatelnost udává dobu, po kterou, díky charakteru produktu, výrobce ručí za jeho plnou funkčnost. Po této době mohou být deklarované vlastnosti narušeny. Případné použití pak konzultujte s naším Technickým oddělením. Uvedená skladovatelnost surového produktu neomezuje práva spotřebitele ve věci spotřebitelských záruk.