

SOUDASEAL 270 HS

Vysoce kvalitní, jednosložkový tmel s vysokou viskozitou a velkou lepící silou na bázi MS polymeru. Chemicky neutrální, trvale elastický. Pro použití k pružným spojům ve stavebním, automobilovém, lodním a leteckém průmyslu, kde jsou kladeny vysoké nároky na pružnost, pevnost a tuhost spoje.

Charakteristika:

- Velmi vysoká úroveň mechanických vlastností
- Kombinace vysoké tvrdosti a velmi velké lepící síly
- Vysoká počáteční pevnost, rychlé vytvrzování a konečná pevnost
- Vysoká stříhová pevnost po plném vytvrzení
- Neobsahuje isokyanáty, silikony a rozpouštědla
- Po úplném vytvrzení může být pískován
- Přetíratelný i „do mokra“ v stříkacích lakovacích linkách většinou průmyslových barev a laků
- Trvale pružná hmota – pohyb do 20 %
- Nevytváří bubliny v masě tmelu ani v prostředí s vysokou vlhkostí a teplotou
- Snadno zpracovatelný bezprostředně po aplikaci a opracovatelný po vytvrzení
- Vynikající odolnost UV záření, barevná stálost
- Není zdraví nebezpečný
- Vynikající odolnost vůči všem klimatickým podmínkám

Příklady použití:

- Konstrukční elastické spojování kovů, natřených povrchů, a většiny plastů (**mimo PE, PP, teflonu !!**)
- Tmelení karosérií, karavanů, kontejnerů, vagónů, letadel, lodí aj. dopravních prostředků
- Konstrukční tmelení vibračních konstrukcí
- Spojovací a tmelící práce pro konstrukce určené k lakování i v tunelových lakovnách

Balení a barevné provedení:

- kartuše 290 ml, „střeva“ 600 ml po dohodě
- bílá, černá

Skladovatelnost:

12 měsíců od data výroby v neotevřeném původním obalu při teplotách +5°C až +25°C. Datum výroby a spot řeby je uvedeno na obalu. Chránit před mrazem a vysokými teplotami i během přepravy!

Technická data:

Báze: MS polymer
Konzistence: stabilní pasta
Systém vytvrzování: vlhkostní
Tvorba slupky: cca 5 min. (20°C/65% vlhkost)
Rychlost vytvrzování: 3 - 4 mm/24 hod (20°C/65% vlhkost)
Tvrdost: 68 +/- 5 Shore A
Specifická hmotnost: 1,52 g/ml
Teplotní odolnost: -40°C až +90°C
Max. prodloužení před přetržením: > 250% (DIN 53504)
Modul pružnosti E 100% (DIN 53504): 2,00 N/mm²
Odolnost ve stříhu: 2,00 N/mm² (materiál AlMgSi1, tloušťka 2 mm, Rychlost stříhu 10 mm/min)
Maximální deformace: +/- 20%
Maximální tahové namáhání (DIN 53504): > 2,80 N/mm²

Chemická odolnost:

- | | |
|--|--|
| Dobrá: - voda | Špatná: - aromatická rozpouštědla |
| - alifatická rozpouštědla | - koncentrované kyseliny |
| - minerální oleje | - chlorované uhlovodíky |
| - mazadla (vazelína,) | |
| - zředěné anorganické kyseliny a alkalické hydroxidy | |

Pozn. - Instrukce a informace obsažené v tomto Technickém listu jsou výsledkem našich zkoušek a zkušeností a jsou uvedeny v dobré víře. Protože různorodost materiálů a podkladů a počet jejich možných kombinací a způsobů aplikací je nesmírně vysoký, není možné obsáhnout jejich úplný popis. Z těchto důvodů nemůžeme obecně přijmout odpovědnost za dosažené výsledky. V každém případě doporučujeme zamýšlenou aplikaci předem vyzkoušet nebo konzultovat s naším Technickým oddělením.

Upozornění: Skladovatelnost udává dobu, po kterou, díky charakteru produktu, výrobce ručí za jeho plnou funkčnost. Po této době mohou být deklarované vlastnosti narušeny. Případné použití pak konzultujte s naším Technickým oddělením. Uvedená skladovatelnost surového produktu neomezuje práva spotřebitele ve věci spotřebitelských záruk.

Přilnavost:

Soudaseal 270HS má výbornou adhezi na většinu podkladů. U Soudasealu 270HS byla testovaná přídržnost na následující kovové materiály: ocel, AlMgSi1, mosaz, elektrolyticky galvanizovanou ocel, žárově galvanizovanou ocel, AlCuMg1, AlMg3 a ocel ST1403. Mezi testované plasty patří polystyren, polykarbonát (Makrolon®), PVC, ABS, polyamid, PMMA (plexisklo), sklolaminát a polyester (GRP).

Protože se při výrobě a zpracování kovových a plastových dílů velmi často používají různé pomocné a ochranné látky, musí být tyto před lepením odstraněny (kluzná, separační a ochranná média). K tomuto účelu použijte Soudal Surface Activator.

Lepení plastů jako je PMMA (plexisklo), polykarbonát (Makrolon®, nebo Lexan®) může vést při použití tlaku ke vzniku námaňových prasklin a trhlin těchto materiálů.

Povrchy:

Podklady: všechny obvyklé povrchy kromě PE, PP a PTFE (teflonu)

Stav povrchu: čistý, suchý, bez mastnot a prachu

Příprava: vlhké porézní podklady nebo porézní podklady, které budou vystaveny vlhkosti penetrujeme přípravkem Primer 150. Přilnavost na neporézní materiály můžete zvýšit prostředkem Soudal Surface Activator, který současně čistí, odmašťuje a zvyšuje adhezi k podkladu.

Upozornění: před zahájením práce doporučujeme vyzkoušet přilnavost tmelu k materiálu.

Lepicí vrstva:

doporučená lepicí vrstva naneseného tmelu by měla být nejméně 2mm aby bylo dosaženo maximálních elastických vlastností spoje.

Pracovní postup:

Pracovní teplota: Pracujte při teplotách v rozmezí +5°C až +30°C.

Aplikace: K aplikaci se používá aplikační pistole (ruční nebo pneumatická).

Úpravy: Vyhlazuje se Tmelařskou stěrkou a mýdlovou vodou.

Čištění: Před vytvrzením lze čistit acetonem nebo White Spiritem (lakový benzín), po vytvrzení mechanicky a Odstraňovačem silikonu Soudal.

Opravy: Na opravy používejte stejný tmel.

Bezpečnost a hygiena práce:

Výrobek je při dodržení správného postupu práce bezpečný. Při práci dodržujte běžné hygienické podmínky.

Dodržujte běžné zásady bezpečnosti práce. Výrobek neodstraňujte opalováním ohněm ani jej nezahřívejte žhavými zdroji. Prázdné obaly nevhazujte do ohně. Nesměšujte s neznámými látkami. V případě alergické reakce nebo jiných potíží neprodleně vyhledejte lékařskou pomoc.

Přetíratelnost: Tmel je přetíratelný různými nátěry. Barvy se mohou svým složením lišit podle výrobce. Z tohoto důvodu doporučujeme před začátkem vlastní práce vyzkoušet slučitelnost tmelu s barevným nátěrem, který budete používat. Čas schnutí barev na bázi alkydových pryskyřic se může prodloužit.

Poznámka: Tmel je možné aplikovat na většinu obvyklých stavebních materiálů. Složení materiálů (plasty, polykarbonáty, atd.) se může lišit podle výrobce. Před zahájením práce doporučujeme otestovat přilnavost tmelu k podkladu.

Pozn. - Instrukce a informace obsažené v tomto Technickém listu jsou výsledkem našich zkoušek a zkušeností a jsou uvedeny v dobré víře. Protože různorodost materiálů a podkladů a počet jejich možných kombinací a způsobů aplikací je nesmírně vysoký, není možné obsáhnout jejich úplný popis. Z těchto důvodů nemůžeme obecně přijmout odpovědnost za dosažené výsledky. V každém případě doporučujeme zamýšlenou aplikaci předem vyzkoušet nebo konzultovat s naším Technickým oddělením.

Upozornění: Skladovatelnost udává dobu, po kterou, díky charakteru produktu, výrobce ručí za jeho plnou funkčnost. Po této době mohou být deklarované vlastnosti narušeny. Případné použití pak konzultujte s naším Technickým oddělením. Uvedená skladovatelnost surového produktu neomezuje práva spotřebitele ve věci spotřebitelských záruk.