

MANN®

HOLZ

MASCHINEN

CZ NÁVOD NA OBSLUHU

PÁSOVÁ PILA

EN USER MANUAL

WOOD BANDSAW



HBS245HQ

PÁSOVÁ PILA / WOOD BANDSAW

HOLZMANN-MASCHINEN GmbH
Marktplatz 4 | 4170 Haslach | AUSTRIA
Gewerbepark 8 | 4707 Schlüsslberg | AUSTRIA
Tel: +43 - 7289 / 71562-0 | Fax: +43 - 7289 / 71562-4
Tel: +43 - 7248 / 61116-0 | Fax: +43 - 7248 / 61116-6
info@holzmann-maschinen.at , www.holzmann-maschinen.at



*Před uvedením do provozu
si přečtěte tento návod na
obsahu a bezpečnostní
pokyny!*



*Read the operation manual
carefully before first use.*

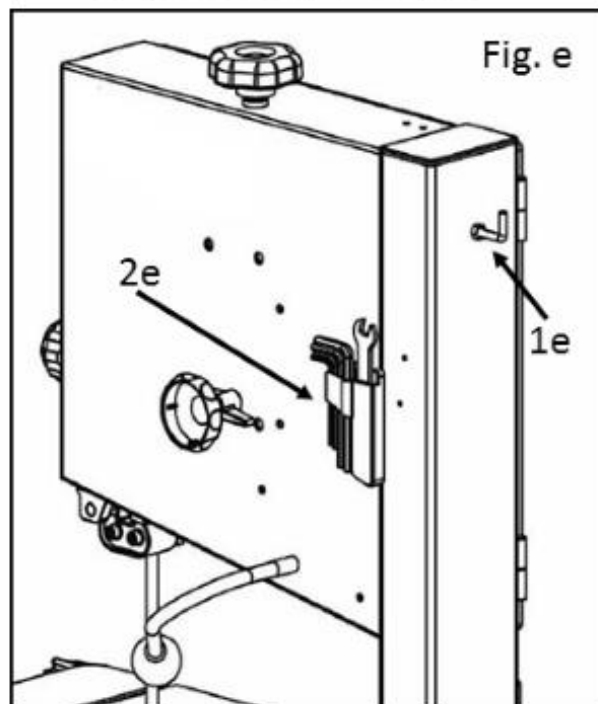
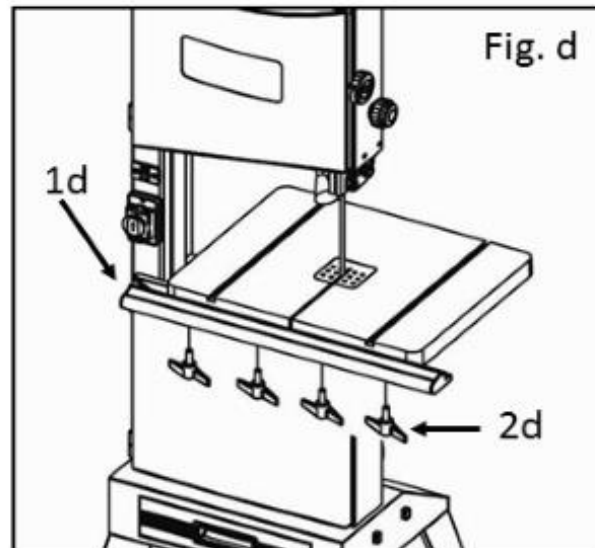
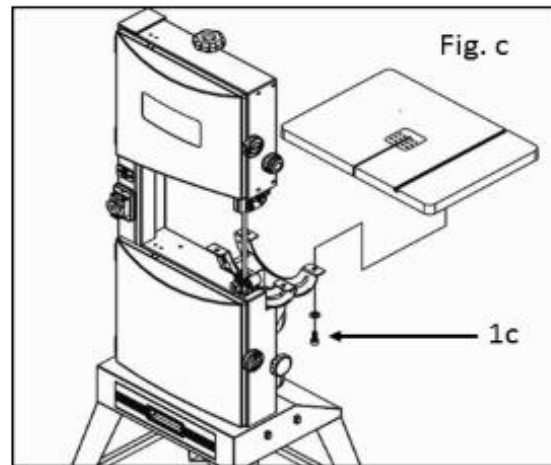
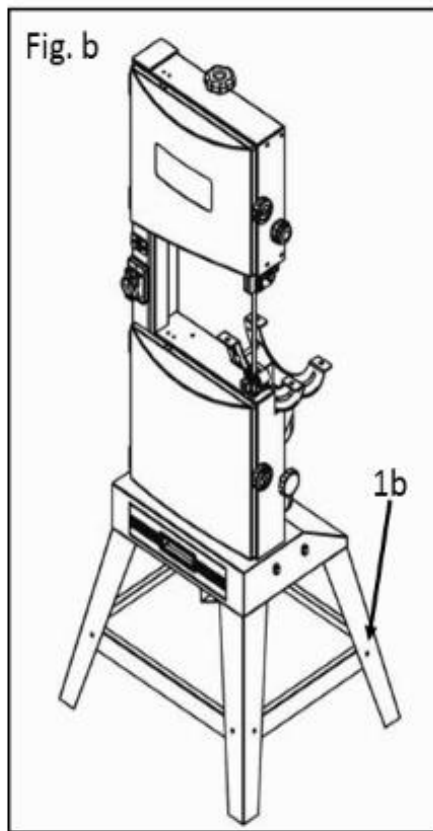
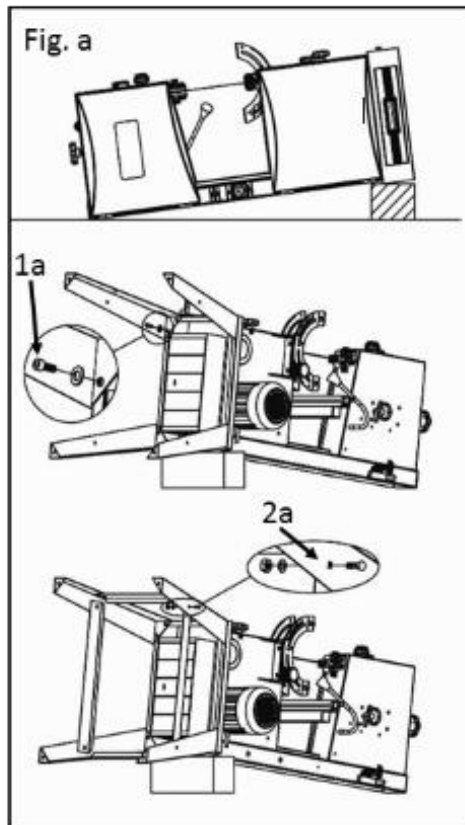
Vydání/Edition: 10.09.2013 – Revize 00 –CEC- CZ/EN

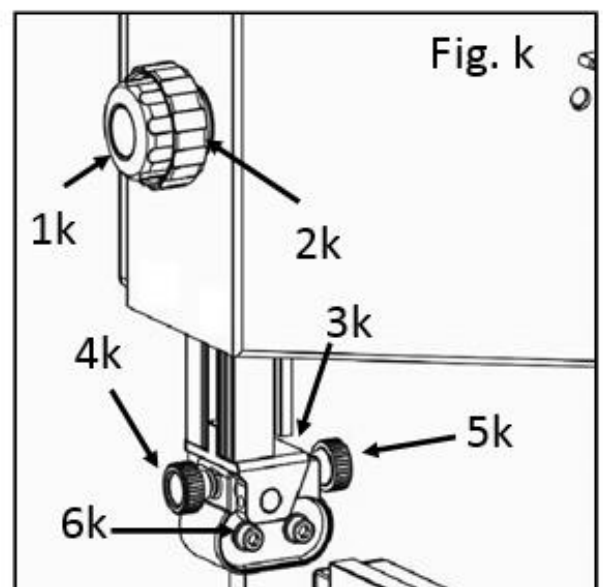
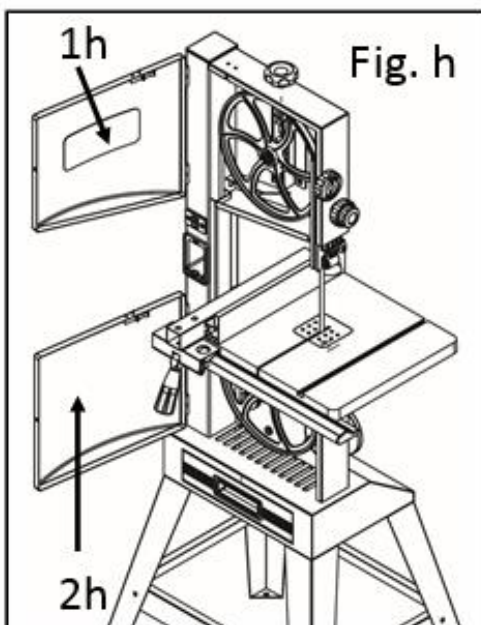
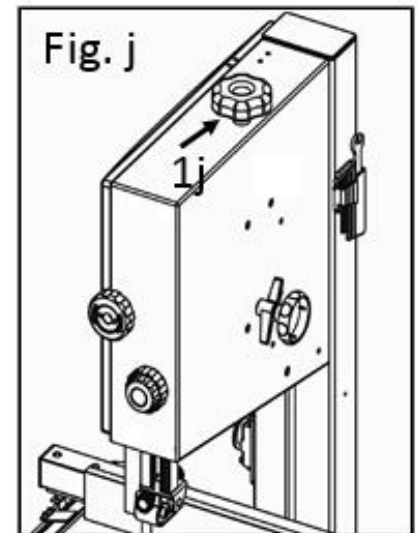
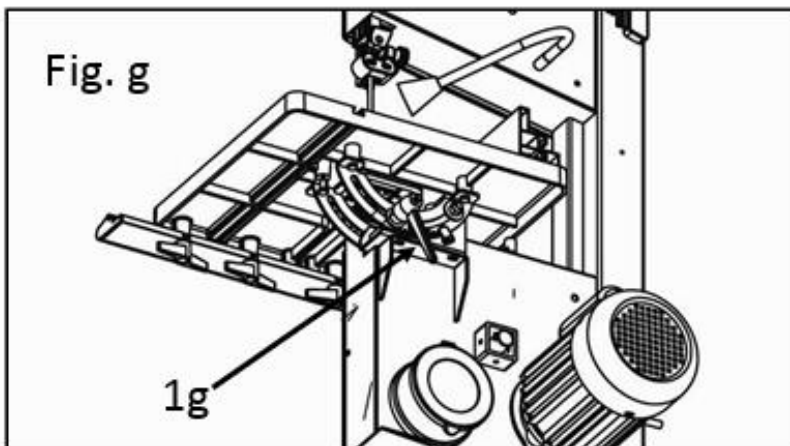
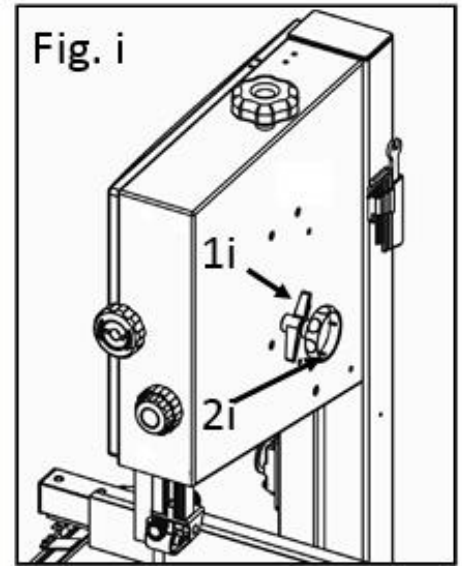
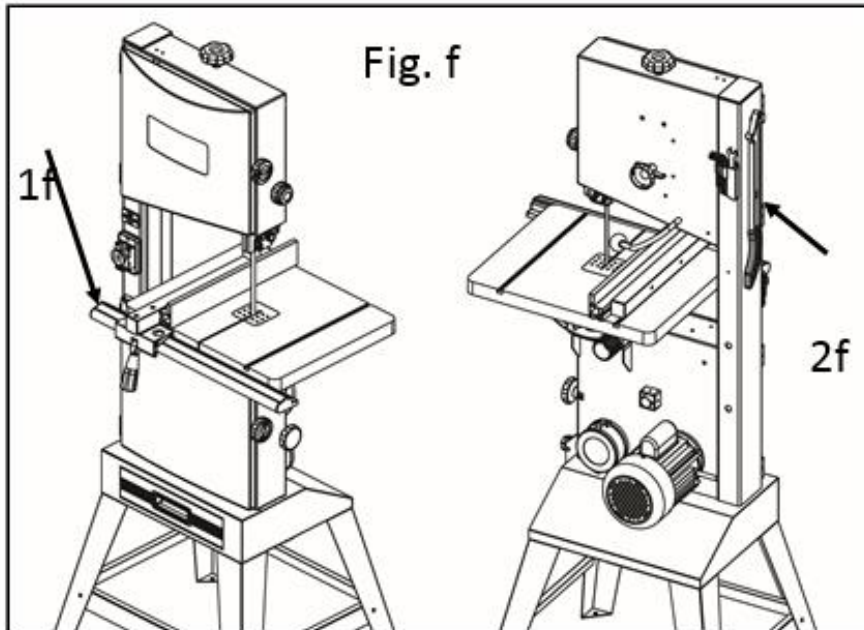
1 OBSAH /INDEX

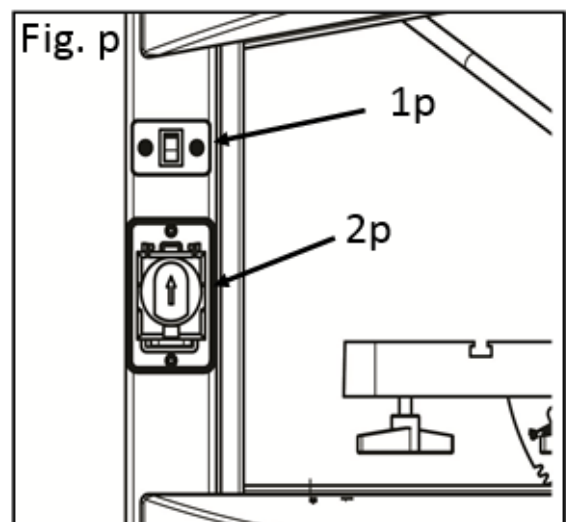
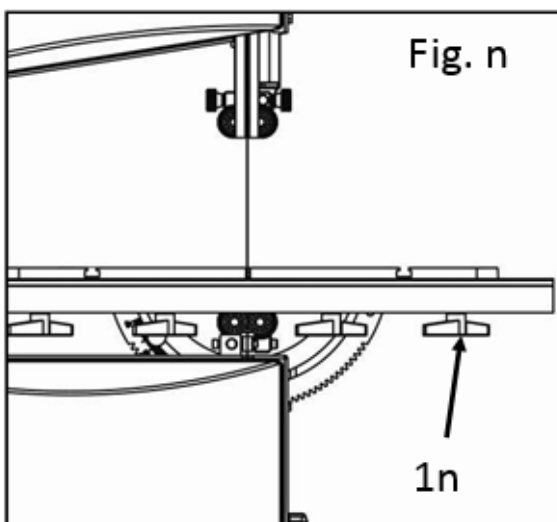
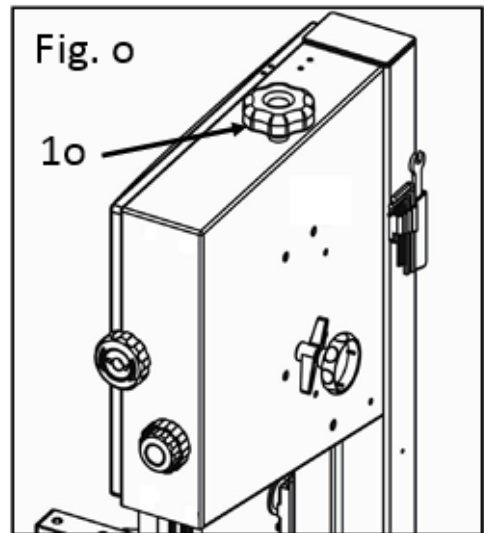
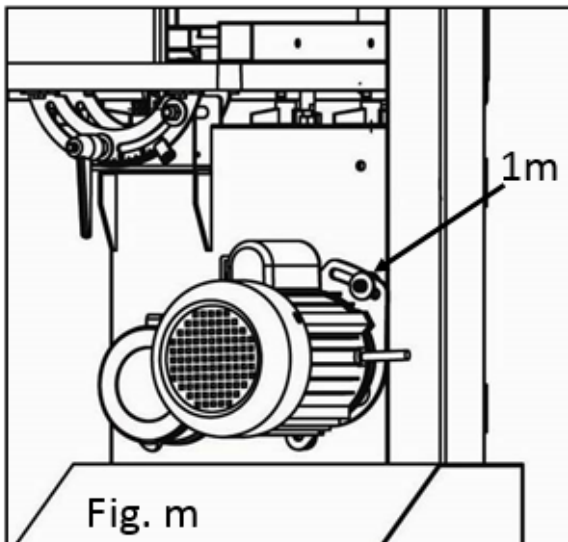
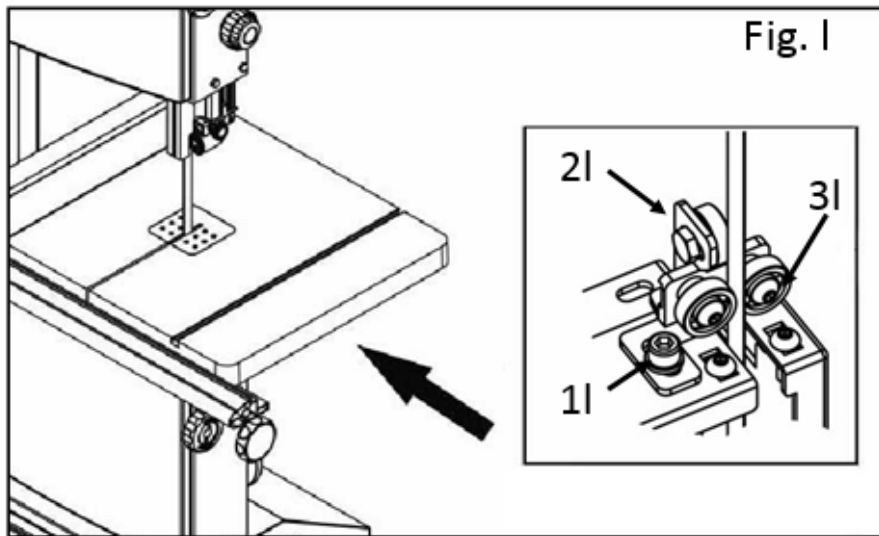
1	OBSAH /INDEX	2
2	PŘEDMLUVA	10
3	BEZPEČNOSTNÍ SYMBOLY / SAFETY SIGNS	11
4	TECHNIKA	13
4.1	Komponenty	13
4.2	Technické údaje	14
5	BEZPEČNOST	15
5.1	Účel použití	15
5.1.1	Provozní podmínky.....	15
5.1.2	Nedovolené použití.....	15
5.2	Bezpečnostní pokyny.....	16
5.3	Další rizika	18
6	MONTÁŽ	19
6.1	Úkony přípravy	19
6.1.1	Součást dodávky	19
6.1.2	Pracoviště.....	19
6.1.3	Transport / Vykládka stroje.....	19
6.1.1	Příprava plochy.....	19
6.2	Montáž dílů demontovaných pro transport	20
6.2.1	Podstavec	20
6.2.2	Stůl.....	20
6.2.3	Vodící lišta	20
6.2.4	Příslušenství.....	20
6.3	Elektrické připojení	20
7	PROVOZ	21
7.1	Provozní pokyny	21
7.2	Nastavení	21
7.2.1	Náklopný stůl	21
7.2.2	Chod pilového pásu.....	21
7.2.3	Napnutí pilového pásu	22
7.2.4	Vedení pilového pásu	22
7.2.5	Rychlost řezání	23
7.3	Obsluha	24

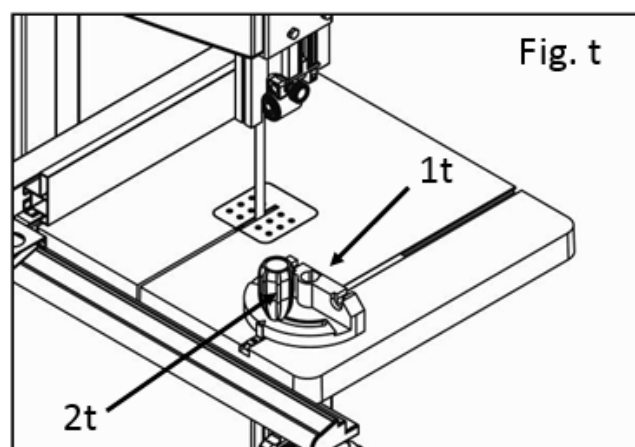
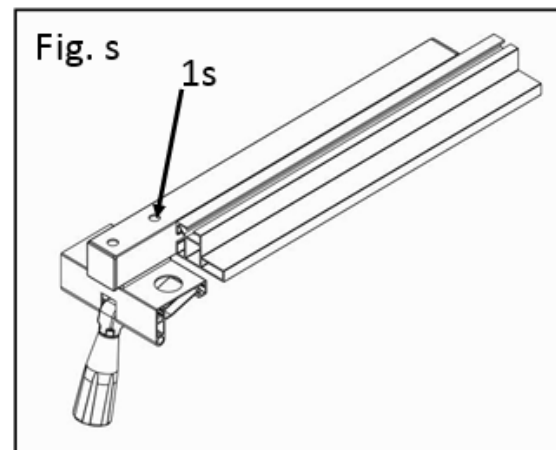
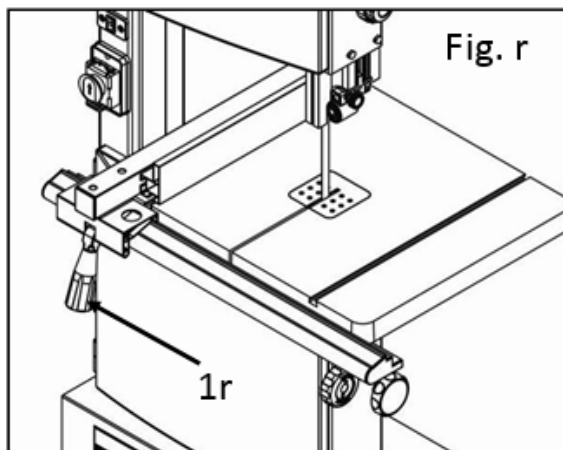
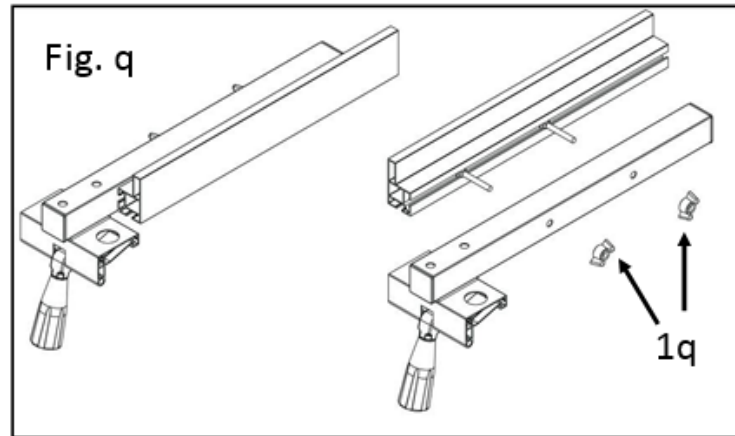
7.3.1 Vypínač (Obr. p)	24
7.3.2 Podélné pravítko (Obr. q)	24
7.3.3 Úhlovací pravítko (Obr. t)	24
7.3.4 Posuvná tyč	24
7.3.5 Pila	24
7.3.6 Odsávání	24
8 ÚDRŽBA	25
8.1 Péče o stroj a plán údržby	25
8.1.1 Po každém použití:	25
8.2 Výměna pilového pásu.....	26
8.3 Čištění	26
8.4 Likvidace	26
9 ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD	27
10 PREFACE	28
11 TECHNIC	29
11.1 Components	29
11.2 Technical Details	30
12 SAFETY	31
12.1 Intended Use.....	31
12.1.1 Ambient conditons	31
12.1.2 Prohibited use	31
12.2 Security instructions	32
12.3 Remaining risk factors	33
13 ASSEMBLY	34
13.1 Initial activities	34
13.1.1 Delivery content	34
13.1.1 Workplace requirements	34
13.1.1 Transport	34
13.1.1 Preparation of the surfaces.....	34
13.2 Assembly.....	35
13.2.1 Band saw stand	35
13.2.2 Table.....	35
13.2.3 Guide rail	35
13.2.4 Accessory tools assembly	35
13.3 Electric connection	35

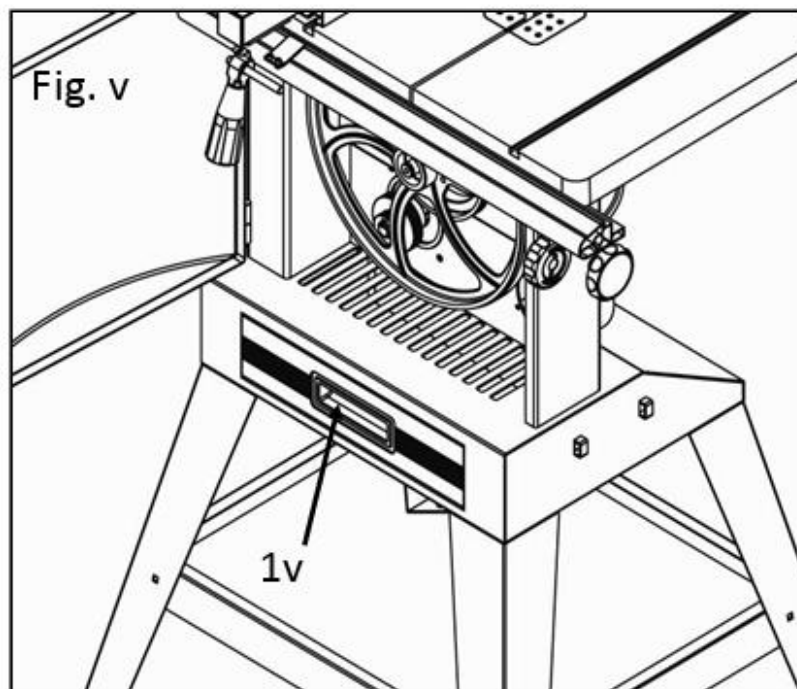
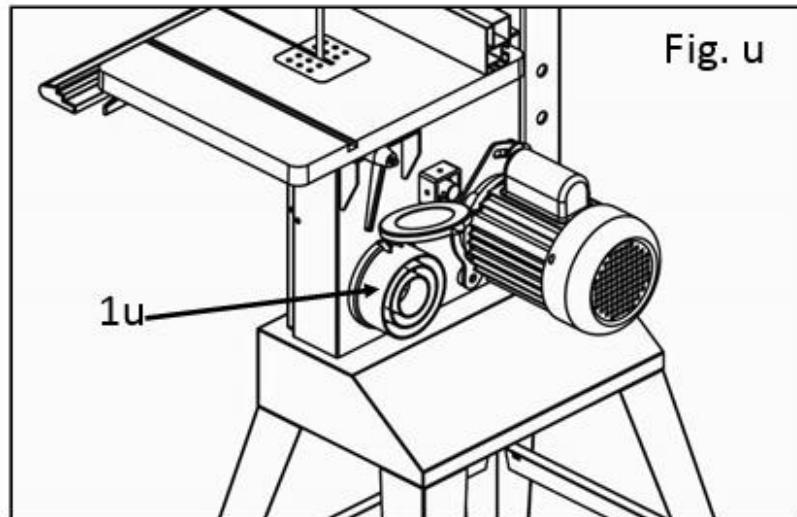
14 OPERATION	36
14.1 Operating notes	36
14.2 Adjustment	36
14.2.1 Tilting table	36
14.2.2 Aligning the saw blade	36
14.2.3 Blade tension	37
14.2.4 Blade guide	37
14.2.5 Cutting speed	38
14.3 Operation	39
14.3.1 Switch Action (Fig.p)	39
14.3.2 Rip fence (Fig.q)	39
14.3.3 Mitter gauge (Fig.t)	39
14.3.4 Push stick	39
14.3.5 Sawing	40
14.3.6 Dust collector	40
15 MAINTENANCE	41
15.1 Maintenance plan	41
15.1.1 After each workshift:	41
15.2 Cleaning	41
15.3 Changing the band saw blade	42
15.4 Disposal	42
16 TROUBLE SHOOTING	43
17 NÁHRADNÍ DÍLY / SPARE PARTS	44
17.1 Objednávky náhradních dílů / spare parts order	44
17.1 Náhradní díly / spare parts list	46
17.2 Plán zapojení / wiring diagram	49
18 PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / CERTIFICATE OF CONFORMITY	50
19 ZÁRUČNÍ PODMÍNKY	51
20 GUARANTEE TERMS	52
21 SLEDOVÁNÍ VÝROBKU	53
PRODUCT EXPERIENCE FORM	53











2 PŘEDMLUVA

Vážený zákazníku!

Tento návod na obsluhu obsahuje důležité informace a upozornění k manipulaci a provozu pásové pily na dřevo HBS245HQ.

Obchodní označení výrobku uvedené na obálce návodu bude pro účel tohoto návodu zkráceno na „stroj“.



Tento návod na obsluhu je nedílnou součástí stroje a musí být u něj uchován pro případné pozdější použití.

Pokud stroj předáváte třetí osobě, vždy návod přiložte!

Dodržujte bezpečnostní pokyny!

Před prvním použitím si pozorně přečtete tento návod na obsluhu. To Vám usnadní práci se strojem a pomůže předcházet chybám a případným škodám.

Dodržujte bezpečnostní pokyny a dbejte výstrah. Opomíjení bezpečnostních pokynů může vést k vážným škodám na zdraví apod.

Z důvodu neustálého vývoje našich produktů se mohou vyobrazení nebo obsah tohoto návodu mírně lišit od skutečnosti. V případě zjištění nedostatků této dokumentace nás o těchto laskavě informujte.

Technické změny vyhrazeny!

Po dodání zkontrolujte bezodkladně stav zboží a v případě neshod a poškození zaznamenejte tyto okamžité do přepravního listu!

Škody způsobené přepravou musí být nahlášeny přímo u nás nejpozději do 24 hodin od dodání.

Na pozdější reklamace nebude brát společnost Holzmann zřetel.

Autorské právo

© 2013

Tato dokumentace je chráněna autorským právem. Z toho vyplývající ústavní práva zůstávají nedotčena! Přetisk dokumentace, překlad, použití fotografií a vyobrazení budou trestně stíhána.

Místo soudu je ve správním území Linz nebo příslušný soud pro 4170 Haslach.

Kontakt na služby zákazníkům

HOLZMANN MASCHINEN

A-4170 Haslach, Marktplatz 4

Tel +43 7289 71562 - 0

Fax +43 7289 71562 - 4

info@holzmann-maschinen.at

3 BEZPEČNOSTNÍ SYMBOLY / SAFETY SIGNS

CZ	BEZPEČNOSTNÍ SYMBOLY VÝZNAM	EN	SAFETY SIGNS DEFINITION OF SYMBOLS
		CZ	VÝSTRAHA! Dbejte bezpečnostních symbolů! Nedodržování předpisů a pokynů může vést k těžkým poraněním osob nebo dokonce smrtelným úrazům.
		EN	ATTENTION! Ignoring the safety signs and warnings applied on the machine as well as ignoring the security and operating instructions can cause serious injuries and even lead to death.
		CZ	PŘEČTĚTE SI TENTO NÁVOD! Přečtěte si řádně návod na obsluhu a údržbu Vašeho stroje a dobře se seznamte s ovládacími prvky stroje, aby byl tento řádně obsluhován a předešlo se ke škodám na stroji a zraněním osob.
		EN	READ THE MANUAL! Read the user and maintenance manual carefully and get familiar with the controls in order to use the machine correctly and to avoid injuries and machine defects.
	 	CZ	OCHRANNÉ PROSTŘEDKY! Používání ochrany sluchu, pracovních brýlí a rukavic je povinné.
		EN	PROTECTIVE CLOTHING! The operator is obligated to wear proper ear protection, safety goggles and gloves.
	 	CZ	NEBEZPEČÍ! Snadno vznětlivé
		EN	DANGER! Highly flammable
		CZ	CE-SHODA: Tento výrobek je v souladu se směrnicemi ES
		EN	EC-CONFORM: This product complies with EC-directives
		CZ	Pouze vyškolená obsluha!
		EN	Only trained staff!
		CZ	Vysoké napětí!
		EN	High voltage!



CZ Obsluha stroje se šperky je zakázána!

EN Operation with jewelry forbidden!



CZ Obsluha stroje s kravatou je zakázána!

EN Operation with tie forbidden!



DE Obsluha stroje s rozpuštěnými dlouhými vlasy je zakázána!

EN Operation with long hair forbidden!



CZ Stroj před úkonem údržby nebo před přestávkou v práci vypněte a odpojte ze sítě!

EN Stop and pull out the power plug before any break and engine maintenance!



CZ Pozor na riziko pořezání!

EN Warning about cut injuries!



CZ Pozor na pohyblivé části stroje!

EN Warning of rotating parts!



CZ Chraňte před vlhkem!

EN Protect from moisture!

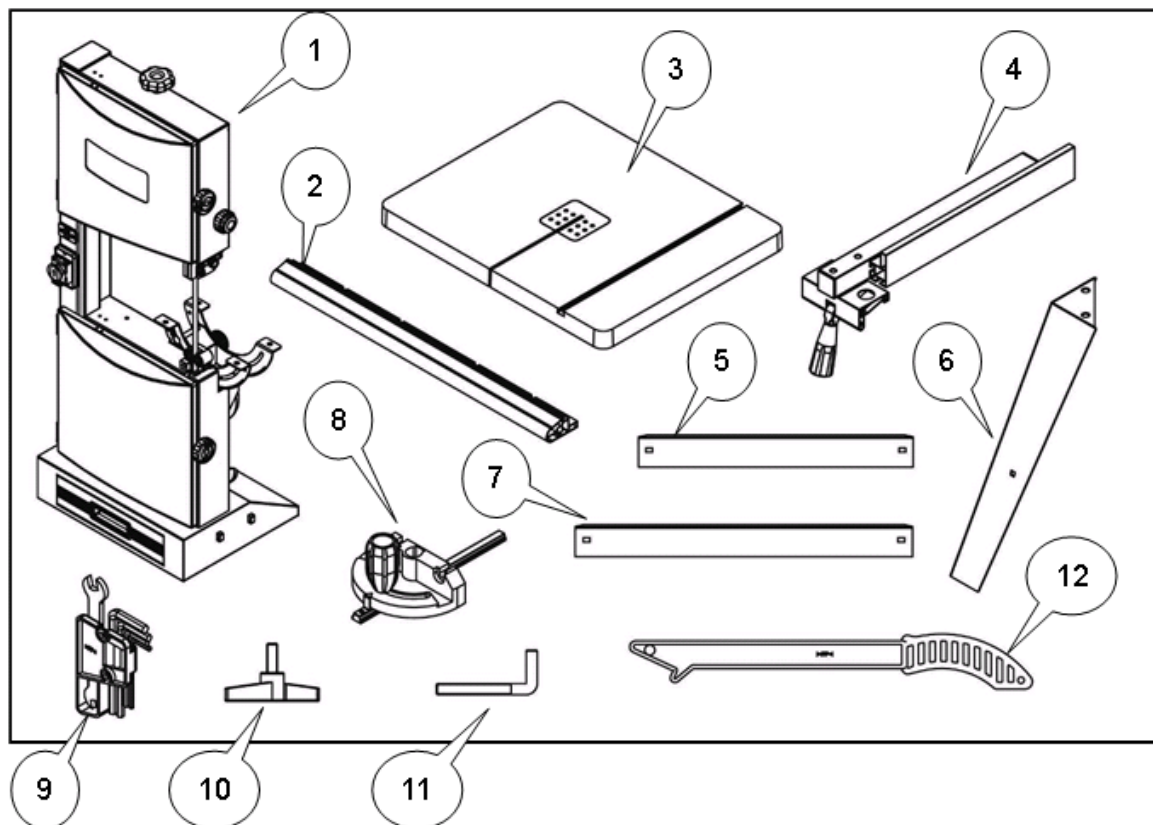


CZ Všeobecná výstraha

EN General note

4 TECHNIKA

4.1 Komponenty



Čís.	Specifikace	ks	Čís.	Specifikace	ks
1	Pilový pás	1	7	Dlouhá příčná vzpěra	2
2	Vodící lišta	1	8	Úhlovací pravítko	1
3	Litínový stůl	1	9	Sada nářadí (příslušenství)	1
4	Podélné pravítko	1	10	Otočná hlavice	4
5	Krátká příčná vzpěra	2	11	Hák (pro posuvnou tyč)	1
6	Ustavovací patka	4	12	Posuvná tyč	1
Příslušenství (bez vyobrazení)					
	Vnitřní šestihran M6x10	8		Šroub s půlkulatou hlavou M6x12	8
	Imbus M6x10	4		Distanční podložka 6mm	20
	Imbus M6	8		Vnitřní šestihrany M4x10	

4.2 Technické údaje

Specifikace	HBS245HQ
Výkon motoru	375W
Napětí	230V / 50Hz
Výška řezu	150mm
Průměr kola	245mm
Rychlost pásu	minimální 400m/min
	maximální 800m/min
Rozměr stolu	360 x 320mm
Rozměr pilového pásu	1826 x 6-12,5mm
Rozsah naklápění stolu	0 – 45°
Hmotnost	37kg

5 BEZPEČNOST


5.1 Účel použití

Stroj se smí používat pouze v bezvadném technickém stavu, při dodržení všech pokynů k provozu a bezpečnostních pokynů, při vědomí nebezpečnosti stroje! Závady, které mohou ovlivnit bezpečnost stroje, ihned odstraňte!

Je obecně zakázáno měnit nebo odstraňovat bezpečnostní prvky a zařízení stroje!

Stroj je určen výhradně pro řezání dřeva, plastů a nekovových materiálů.

Za škody a zranění způsobená jiným než ke svému účelu určenému použití stroje nenese společnost HOLZMANN-MASCHINEN jakoukoliv odpovědnost nebo záruku.

	VÝSTRAHA
	<ul style="list-style-type: none">▪ Používejte pouze pilové pásy určené pro tento stroj!▪ Nikdy nepoužívejte vadné pilové pásy!▪ Stroj nikdy nepoužívejte s vadnými nebo demontovanými bezpečnostními prvky <p style="text-align: center;">VYSOKÉ RIZIKO ÚRAZU!</p>

5.1.1 Provozní podmínky

Stroj je určen pro provoz za následujících podmínek:

Vlhkost max. 70%

Teplota od +5°C do +40°C

Stroj není určen pro provoz venku.

Stroj není určen pro provoz v místech s rizikem exploze.

5.1.2 Nedovolené použití


- Provoz stroje za podmínek nad rámec uvedený v tomto návodu na obsluhu není povolen.
- Provoz stroje bez ochranných prostředků není povolen.
- Demontáž nebo deaktivace bezpečnostní výbavy nebo jiných ochranných prostředků stroje jsou zakázány.
- Není povolen provoz stroje s obrobky, které nejsou výslovně uvedeny v tomto návodu na obsluhu.
- Není povolené použití nástrojů, které nejsou určeny pro použití s touto bruskou.
- Jakékoliv změny na konstrukci stroje jsou výslovně zakázány.
- Provoz stroje způsobem a k účelům, které neodpovídají 100% pokynům v tomto návodu, je výslovně zakázán.
- Nikdy nenechávejte stroj bez dozoru. Zejména, pokud se v blízkosti stroje nacházejí děti!



5.2 Bezpečnostní pokyny

Výstražné štítky a/nebo nálepky na stroji, které jsou již nečitelné nebo chybějí, musejí být okamžitě obnoveny!

Zákony a nařízení platné v místě používání stroje mohou stanovovat minimální věk obsluhy a omezit tak používání tohoto stroje!

Pro zabránění vadné funkce stroje, jeho poškození nebo škodám na zdraví dbejte **VŽDY** následujících pokynů:

	VÝSTRAHA
<p>Stroj je vybaven následujícími bezpečnostními prvky:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vypínač NOUZOVÉHO ZASTAVENÍ na panelu ovládání • Vypnutí při otevření krytu hnacích kol 	

 	<ul style="list-style-type: none"> • Pracovní prostor a podlahu kolem stroje udržujte čistou od oleje, mazacích tuků a zbytků materiálu z opracování obrobků! • Zajistěte dostatečné osvětlení pracoviště, kde se stroj nachází! • Zajistěte dostatečné větrání pracoviště! • Stroj neprovozujte venku! • Stroj nikdy nepřetěžujte! • Ujistěte se, že stroj má pro práci stabilní pozici. • Udržujte při práci ruce v bezpečné vzdálenosti od pilového pásu. • Při únavě, špatné koncentraci, popř. pod vlivem léků, alkoholu nebo drog je práce se strojem zakázána!
---	---



- Stoupání na stroj je zakázáno!
- Hrozí těžká zranění při pádu nebo při převrácení stroje!



- Stroj smí být obsluhován pouze zaškoleným personálem.
- Nepovolané osoby, zejména děti, a nezaškolený personál se nesmí zdržovat v blízkosti běžícího stroje!



- Při práci se strojem nenoste volné šperky, dlouhý oděv, kravaty. Nebezpečné jsou i dlouhé rozpuštěné vlasy.
- Volné části oděvu apod. se mohou namotat na pilový pás a způsobit tak vážná zranění!



- Při práci používejte vhodné ochranné prostředky (Pracovní rukavice, ochranné brýle, ochranu sluchu apod.)!



- Spuštěný stroj nesmí být nikdy ponechán bez dozoru! Před opuštěním pracoviště stroj vypněte a vyčkejte, dokud se zcela nezastaví!
- Před výkonem údržby nebo při seřizování odpojte stroj ze sítě!



- Vždy, když pracujete se strojem na elektrický pohon, je třeba vysoké opatrnosti! Hrozí totiž riziko úrazu elektrickým proudem, požáru nebo řezného poranění;
- Chraňte stroj před vlhkostí (riziko zkratu!)
- Elektrické přístroje a zařízení nikdy nepoužívejte v blízkosti hořlavých kapalin a plynů (riziko exploze!)
- Pravidelně kontrolujte přívodní kabel na poškození.
- Chraňte přívodní kabel před vlivy tepla, oleje a ostrých hran předmětů.
- Vyvarujte se kontaktu s uzemněnými částmi!



- Při řezání kulatiny používejte vhodný přípravek pro držení obrobku
- Horní vedení pásu držte pokud možno blízko obrobku
- Při nakloněném stole přistavte podélné pravítko na spodní polovinu stolu
- Obrobek při práci pevně držte
- Odřezané nebo upnuté obrobky lze odejmout pouze pokud je pila v klidu
- Dbejte na to, aby nevznikala příliš velká koncentrace prachu a pilin. Používejte vhodné odsávání!
- Před prací odstraňte z obrobku cizí předměty (hřebíky, šrouby apod.)
- Při rovném řezu proti podélnému pravítku je nutné použití posuvné tyče

5.3 Další rizika

	VÝSTRAHA
	<p>Je třeba vzít na vědomí, že existují další rizika při práci se strojem.</p> <p>I při běžných úkonech (i těch nejjednodušších) je proto třeba zvýšené opatrnosti. Bezpečná práce závisí na Vaší koncentraci!</p>

I přes dodržování bezpečnostních předpisů a pokynů pro správné použití stroje hrozí další rizika:

- Nebezpečí poranění rukou/prstů od pilového pásu při provozu stroje.
- Nebezpečí pořezání rukou/prstů od řezných hran obrobku.
- Nebezpečí úrazu při kontaktu s částmi stroje, které vedou elektrický proud.
- Riziko úrazu při dotyku pilového pásu nebo jiných rotujících částí stroje.
- Nebezpečí úrazu od přetrženého popř. vymrštěného pilového pásu nebo jeho částí, hlavně při přetížení stroje nebo při opačném směru otáčení pásu.
- Poškození sluchu, pokud trvale pracujete se strojem bez ochrany sluchu.
- Nebezpečí úrazu od vymrštěného obrobku nebo jeho částí.
- Nebezpečí poškození zraku od vymrštěného obrobku nebo jeho částí i při použití ochranných brýlí

Tato rizika je možné minimalizovat při dodržování všech bezpečnostních pokynů, pokynů k údržbě a péči o stroj a při vhodném používání stroje zaškolenou obsluhou..

Přes veškeré ochranné pomůcky a bezpečnostní výbavu stroje jsou Vaše koncentrace na práci a technické předpoklady pro obsluhu pásové pily tím nejdůležitějším bezpečnostním faktorem!

6 MONTÁŽ

6.1 Úkony přípravy

6.1.1 Součást dodávky

Po obdržení zásilky zkontrolujte, zda-li jsou všechny její části v pořádku (viz. kap. 4.1). Poškození nebo chybějící části okamžitě oznamte svému prodejci nebo přepravci. Viditelná poškození způsobená přepravou musejí být neprodleně zaznamenána do dodacího listu. Na pozdější reklamace nebude brán zřetel. Zboží bude považováno za řádně dodané.

6.1.2 Pracoviště

Pro stroj zvolte vhodné místo;

Dbejte přitom bezpečnostních pokynů podle kapitoly 5.

Podlaha musí být rovná a musí mít dostatečnou nosnost, která musí odpovídat minimálně dvojnásobku čisté (netto) hmotnosti stroje.

Zvolené místo musí disponovat příslušnou přípojkou na elektrickou síť.

Rovněž je nutné dodržet pracovní prostor kolem stroje minimálně 0.8 m. Před a za strojem musí být dostatek místa pro přísun dlouhých obrobků.

6.1.3 Transport / Vykládka stroje

Vyjmutí stroje z obalu a umístění na pracovišti:

Výhradně pomocí vhodného zvedacího zařízení!



VÝSTRAHA

Zvednutí a přesun stroje smí provádět pouze kvalifikovaná obsluha s příslušným vybavením.

Přesvědčte se, že se použité zvedací zařízení (jeřáb, vysokozdvižný vozík, zvedací pás atd.) nachází v bezvadném stavu.

Pro manipulaci se strojem v obalu můžete také použít paletovací vozík popř. vysokozdvižný vozík.

6.1.1 Příprava plochy

Stroj zbavte konzervačního prostředku, kterým jsou opatřeny jeho části bez povrchové úpravy z důvodu jeho ochrany proti korozi. Dekonzervaci lze provést běžnými rozpouštědly. Nikdy nepoužívejte nitroředidla nebo obdobné agresivní prostředky a v žádném případě nepoužívejte vodu.



UPOZORNĚNÍ

Použití rozpouštědel, benzínu, agresivních chemikálií nebo odstraňovačů má za následek poškození povrchu výrobku!

Platí: Při čištění používejte výhradně jemné čističe.

6.2 Montáž dílů demontovaných pro transport

Stroj je dodáván v předmontovaném stavu. Z důvodu přepravy musí být následně některé části namontovány.

6.2.1 Podstavec

- Stroj naklopte a bezpečně ustavte na dřevěné trámky (obr. a).
- Namontujte patky stroje pomocí imbus šroubů M6X10 a distančních podložek 6mm (1a).
- Namontujte dlouhé a krátké příčné vzpěry na ustavovací patky pomocí šroubů M6X12 (2a), 6mm distančních podložek a šestihranných matek M6. Matky neutahujte úplně.
- Postavte stroj na připravené místo (obr. b) a matky dotáhněte (1b).

6.2.2 Stůl

Namontujte stůl s vložkou (obr. c) pomocí šestihranného šroubu M6X10 a distanční podložky 6mm (1c). Dejte pozor, aby pilový pás procházel středem.

6.2.3 Vodící lišta

Vodící lištu (obr. d; 1d) upevněte pomocí 4 otočných knoflíků (2d) na stole.

6.2.4 Příslušenství

Posuvnou tyč (2f, 1e), sadu náradí (2e) a podélné pravítko (1f) namontujte podle vyobrazení na obr. e a obr. f.

6.3 Elektrické připojení



POZOR

Při práci na neuzemněném stroji: Možnost těžkého zranění elektrickým proudem v případě nesprávné funkce stroje!

Platí: Stroj musí být připojen k uzemněné zásuvce.

Váš elektrikář musí být seznámen s následujícími pokyny.

Zapojení stroje musí být provedeno výhradně kvalifikovaným elektrikářem!

1. Elektrické připojení stroje je připraveno pro provoz s uzemněnou zásuvkou!
2. Uzemňovací vodič je v provedení zeleno-žluté barvy!
3. Přívod elektrického proudu musí být jištěný pojistkou 16A.
4. Zkontrolujte, zda-li napětí sítě odpovídá požadavkům na provoz stroje.
5. Po připojení stroje zkontrolujte správný směr otáčení pilového pásu.
6. Pokud se točí opačným směrem, musí být prohozeny fáze.
7. V případě opravy nebo výměny nesmí být vodič připojen do sítě!
8. Přesvědčte se, že se prodlužovací kabel nachází v bezvadném stavu a je určen pro přenos příslušného napětí. Poddimenzovaný kabel snižuje přenos proudu a silně se zahřívá.
9. Poškozený kabel musí být neprodleně vyměněn!

7 PROVOZ

7.1 Provozní pokyny

	<p style="text-align: center;">VÝSTRAHA</p> <p style="text-align: center;">Opravy a přestavby provádějte vždy při odpojeném stroji ze sítě!</p>	
	<p style="text-align: center;">POZOR</p> <p>POZOR při řezání dlouhých obrobků bez podpory! Riziko zranění a materiálních škod od vymrštěného obrobku! Platí: Dlouhé, přesahující obrobky musí být podepřeny!</p>	
	<p style="text-align: center;">UPOZORNĚNÍ</p> <p>Před vlastním řezáním nechte motor rozběhnout do plných otáček!</p>	

7.2 Nastavení

7.2.1 Náklonný stůl

- Povolte zámek stolu (obr.g) pomocí rychloupínací páky (1g)
- Stůl naklopte do požadovaného úhlu (až 45°), který odečtete na stupnici
- Zajistěte polohu stolu pomocí zámků ještě před vlastním řezáním
- Nastavení úhlu se zkontroluje pomocí kontrolního řezu

7.2.2 Chod pilového pásu

Pokud se pilový pás nepohybuje po středu hnacích kol, zajistí se pomocí nastavení naklonění kola jeho nová poloha.

- Otevřete horní (1h) a spodní (2h) kryt (obr. h)
- Ručně otáčejte horním hnacím kolem pilového pásu pomalu ve směru chodu hodinových ručiček. Pilový pás se musí pohybovat po středu gumového potahu hnacího kola. V opačném případě musí být úhel náklonu horního hnacího kola nově ustaven.
- Povolte zámek (obr. i) pomocí otočného knoflíku (1i)
- Otáčejte ručně horním hnacím kolem ve směru chodu hodinových ručiček pro kontrolu chodu pilového pásu. Dbejte na to, aby byl směr pohybu pásu od shora dolů. Chod pilového pásu upravte otáčením nastavovacího šroubu (2i) doleva nebo doprava.
- Nyní zkontrolujte chod pilového pásu na spodním hnacím kole. Ten by měl po celé své šířce doléhat na gumový povlak kola. Provedte ustavení chodu pásu tak, aby se pohyboval po středu horního hnacího kola.
- Po ustavení všechno opět řádně utáhněte a zavřete oba kryty.



VÝSTRAHA

Po nastavení a před spuštěním stroje otočte několikrát ručně horním hnacím kolem abyste se ujistili, že pilový pás nesjede z hnacích kol. V takovém případě by bylo nutné provést nové nastavení pilového pásu.

7.2.3 Napnutí pilového pásu



UPOZORNĚNÍ

Před každým použitím proveďte kontrolu napnutí pilového pásu!



POKYN

Nadměrné napnutí: Pilový pás se může přetrhnout.
Nedostatečné napnutí: Pilový pás může na hnacích kolech prokluzovat a zastavit se.

Povolte horní hnací kolo (viz. předchozí kapitola) a proveďte nastavení napnutí pomocí ustavovacího kola (obr. j; 1j). Optimální napnutí je cca 2 mm v rozsahu stůl a horní vedení pásu. Po skončení pracovní směny je nutné provést dopnutí pilového pásu.

7.2.4 Vedení pilového pásu

Vedení pilového pásu slouží k přizpůsobení mezery mezi pilovým pásem a vodícími rolnami.



VÝSTRAHA

Vedení pilového pásu nesmíte ustavovat při zapnutém stroji!

Hrozí vážná poranění rukou při zachycení za běžící pilový pás!

Vedení pilového pásu nejprve ustavte, následně proveďte kontrolu chodu pilového pásu a jeho napnutí!

Platí: Před úkonem nastavení vedení pilového pásu stroj vypněte a počkejte, dokud se zcela nezastaví.



Horní vedení pilového pásu (obr. k; 3k)

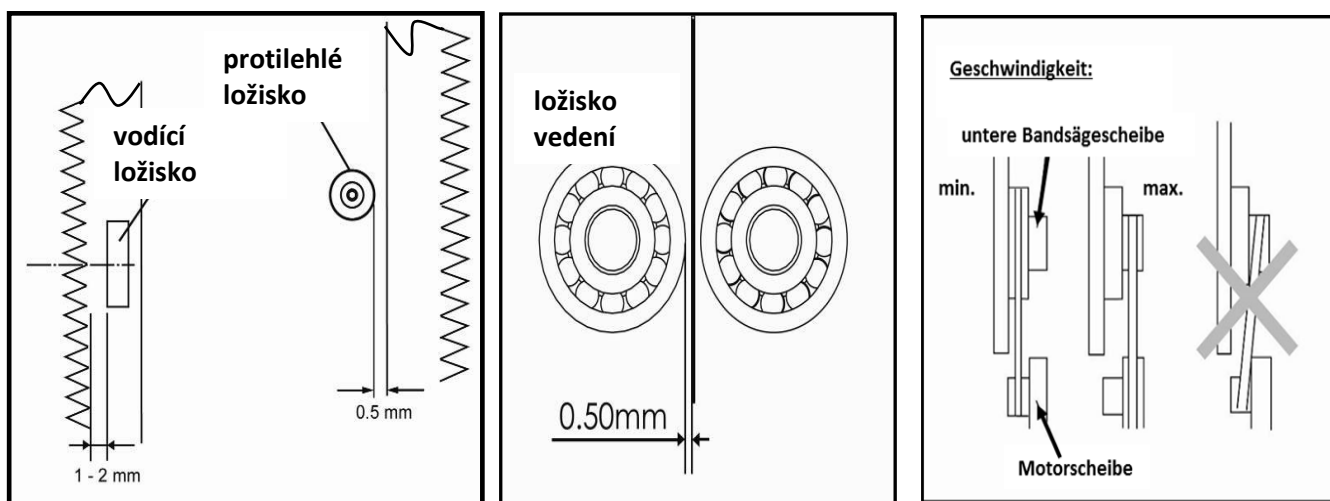
Výška vedení musí být nastavena před každým použitím tak, aby vedení končilo cca 3mm nad obrobkem.

- Povolte ustavovací hlavici (1k)
- Nastavte požadovanou výšku (2k), následně opět zajistěte (1k)
- Povolte hlavici (4k) a ustavte držák ložiska tak, aby byla mezera mezi vodícím ložiskem a zuby pily 1 až 2mm. Poté opět zajistěte.
- Povolte hlavici (5k) a nastavte protilehlé ložisko tak, aby byla mezera vůči zadní straně pilového pásu cca 0,5mm. Poté opět zajistěte.
- Povolte šroub (6k) a nastavte vodící ložisko tak, aby byla mezera vůči pilovému pásu cca 0,5mm. Poté opět zajistěte.

Spodní vedení pilového pásu (Obr. I)

Spodní vedení pilového pásu musí být po každé výměně pásu a po každé práci na vedení pilového pásu doustaveno.

- Povolte šroub s vnitřním šestihranem (1I) a ustavte držák ložiska tak, aby byla mezera vodícího ložiska vůči zubům pily cca 1 až 2mm. Poté opět utáhněte.
- Povolte šroub (2I) a ustavte protilehlé ložisko tak, aby byla mezera vůči zadní straně pilového pásu cca 0,5mm. Poté opět zajistěte.
- Povolte šroub (3I) a nastavte držák ložiska tak, aby byla mezera vůči pilovému pásu cca 0,5mm. Poté opět zajistěte.



7.2.5 Rychlost řezání

	VÝSTRAHA
	<p>Rychlost řezání se volí podle tvrdosti materiálu zpracovávaného obrobku.</p> <p>tvrdý: 400m/min měkký: 800m/min</p>

- Otevřete spodní kryt.
- Povolte hnací řemen otáčením hlavice po směru chodu hodinových ručiček.
- Ustavte hnací řemen na příslušnou řemenici hnacího kola (spodní kolo pilového pásu) a příslušnou řemenici motoru.
- Pro nastavení napnutí řemene povolte držák motoru (obr. m;1m) a ustavte pozici motoru tak, aby šlo hnací řemen propnout v jeho středu o cca 10mm. Poté motor opět zajistěte.
- Zavřete spodní kryt.

7.3 Obsluha

7.3.1 Vypínač (Obr. p)

- Pro zapnutí a vypnutí stroje použijte hlavní vypínač (2p)
- Pro zapnutí a vypnutí LED osvětlení použijte vypínač (1p).

7.3.2 Podélné pravítko (Obr. q)

- Podélné pravítko lze použít na obou stranách listu pily.
- Pro změnu strany pravítka povolte oba šrouby (1q) a připevněte pravítko na druhou stranu.
- Pro přesunutí pravítka (obr. r), povolte rychloupínač (1r) a ustavte pravítko do požadované polohy. Následně ho opět zajistěte.
- Po změnu výšky pravítka (obr. s), povolte šrouby (1q) a pravítko otočte o 90°.
- Pro nastavení paralelity pravítka (obr. s) povolte šrouby (1s), pravítko nastavte a následně jeho pozici zajistěte.

7.3.3 Úhlovací pravítko (Obr. t)

- Pro použití úhlovacího pravítka ho nasadte do příslušné drážky (1t).
- Pro nastavení úhlu řezu povolte aretaci (2t), úhlovací pravítko ustavte do požadované polohy (až 60°) a v té ho zajistěte.

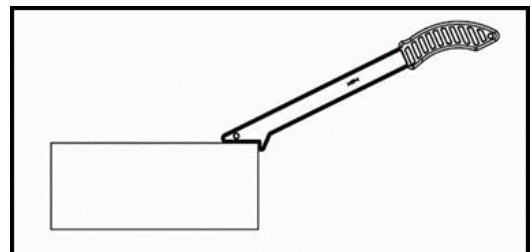
7.3.4 Posuvná tyč



VÝSTRAHA

Posuvná tyč brání kontaktu s pilovým pásem

- Posuvná tyč musí být použita v případě, kdy je mezera mezi pilovým pásem a podélným pravítkem kratší 150 mm.
- Pokud tyč nepoužíváte, uložte ji na hák (1e)
- V případě poškození musí být posuvná tyč neprodlěně vyměněna



7.3.5 Pila

- Položte obrobek na stůl
- Obrobek před prací řádně zkontrolujte
- Řez provedte najednou a bez přerušení
- Po skončení stroj ihned vypněte

7.3.6 Odsávání

Na přípojku (obr. u; 1u) lze připojit odsávací zařízení. Pokud odsávání nepotřebujete, sbírejte piliny do šuplíku (obr.v; 1v) pod spodním kolem. Šuplík je nutné po použití vyprázdnit.

8 ÚDRŽBA



POZOR

**Před údržbou stroj vypněte a odpojte od sítě!
Tím zabráníte škodám a zraněním od nežádoucího spuštění stroje!**

Stroj je nenáročný na údržbu a pouze několik málo dílů vyžaduje z hlediska údržby pozornost obsluhy.

Poruchy nebo závady, které mohou ovlivnit bezpečnost, nechte okamžitě odstranit.

UPOZORNĚNÍ

Pouze pravidelně udržovaný stroj může být uspokojivě provozován. Nedostatečná údržba a péče o stroj mohou mít za následek nehody a zranění.

Náročné opravy svěřte autorizovanému servisu

Nevhodný zásah může poškodit stroj a ohrozit Vaši bezpečnost.

Pravidelně kontrolujte, zda-li jsou výstražné a bezpečnostní štítky a samolepy na stroji v bezvadném a čitelném stavu.

Před každým použitím stroje zkontrolujte bezvadný stav bezpečnostních prvků a pilového pásu!

Uskladnění stroje je možné pouze v suchém prostředí a musí být zajištěn proti vlivu počasí.





Před prvním uvedením stroje do provozu, a následně každých 100 motohodin, je nutné aplikovat tenkou vrstvu oleje nebo mazacího tuku na všechny pohyblivé části a jejich spoje (pokud je to potřeba, před mazáním očistěte kartáčem od pilin a prachu).

8.1 Péče o stroj a plán údržby

8.1.1 Po každém použití:

- Povolte pilový pás.
- Stroj odpojte od sítě.
- Stroj řádně vyčistěte.
- Vedení pilového pásu mírně ošetřete strojním olejem.
- Stroj zbavte zbytků pilin a dřevěného prachu.


8.2 Výměna pilového pásu

 	<h3>VÝSTRAHA</h3>	 
	<p>Při práci s pilovým pásem noste vždy pracovní rukavice! RIZIKO POŘEZÁNÍ! Před výměnou pilového pásu stroj vypněte, odpojte od sítě a vyčkejte, dokud se pilový pás zcela nezastaví. POZOR: Dbejte na to, aby byl nový pilový pás správně založen! Podívejte se na směr zubů staré pily ještě před výměnou pásu!</p>	

- Povolte upevnění vodící lišty a sundejte ho (obr. n;1n)
- Otevřete horní a spodní kryt.
- Ustavte horní hnací kolo pilového pásu do nejnižší polohy (obr. o;1o)
- Nyní sundejte starý pilový pás a založte nový.
- Následně postupujte podle kapitoly „Nastavení“ a zkontrolujte všechny možnosti nastavení, které jsou v kapitole vysvětleny.

8.3 Čištění

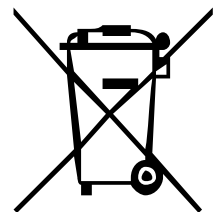
Po každém použití musí být stroj a jeho součásti řádně očištěny. Stroj zbavte vždy po práci od dřevěného prachu a zbytků dřeva.

	<h3>VÝSTRAHA</h3>
	<p>Použití čistících prostředků jako rozpouštědel, agresivních chemikálií nebo abrasivních prostředků má za následek poškození stroje! Platí: Při čištění používejte vodu a v případě nutnosti jemné čističe!</p>

Nelakované povrchy stroje ošetřete proti korozi (např. prostředkem WD40).

8.4 Likvidace

Vaši pilu nevyhazujte do komunálního odpadu. Kontaktujte místní orgány pro získání informací o správné likvidaci a dostupných možnostech likvidace odpadu. Pokud si u vašeho obchodníka zakoupíte novou pásovou pilu nebo podobný stroj, je tento povinen starý stroj od vás bezplatně převzít k odborné likvidaci.



9 ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Před započítím prací na odstraňování závad odpojte stroj od přívodu elektrického napětí.

Závada	Možná příčina	Odstranění
Stroj se zastavuje nebo nelze spustit	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Stroj není zapojen do sítě ▪ Přetížení ▪ Pojistka nebo proudová ochrana jsou vadné ▪ Poškozený kabel 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zkontrolujte zapojení (zástrčka/zásuvka) ▪ Motor vypněte a nechte vychladnout ▪ Vyměňte pojistku, aktivujte ochranu ▪ Kabel vyměňte
Nepřesný úhel 90° a křivý řez	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nesprávné nastavení ▪ Ukazatel úhlu nesprávně nastavený ▪ Úhlovací pravítko přestaveno 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zkontrolujte pravý úhel pilového pásu a pravítka ▪ Zkontrolujte pravý úhel pilového pásu a ukazatel úhlu ▪ Nastavte úhlovací pravítko
Pilový pás se při řezání pohybuje	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Vedení není vyrovnáno ▪ Dřevo je zvlněné ▪ Příliš velká rychlost posuvu ▪ Vadný pilový pás 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zkontrolujte a ustavte vedení ▪ Použijte vhodnější obrobek (kus dřeva) ▪ Snižte rychlost posuvu ▪ Použijte vhodný typ pilového pásu
Nepřesný řez	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nevhodný pilový pás ▪ Pilový pás chybně namontován ▪ Tupý pilový pás ▪ Volný pilový pás ▪ Na pásu je smůla nebo je špatně ustavený na gumovém povrchu 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pilový pás vyměňte ▪ Zuby pily musí směřovat dolů ▪ Pilový pás vyměňte ▪ Pilový pás napněte ▪ Proveďte nastavení vedení pásu nebo ho očistěte
Pilový pás nedosáhne potřebných otáček	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Příliš dlouhý prodlužovací kabel ▪ Motor není vhodný pro Vaše napětí sítě ▪ Slabá síť 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nahradte vhodným prodlužovacím kabelem ▪ viz. štítek se schématem zapojení ▪ Kontaktujte svého elektrikáře
Stroj silně vibruje	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nerovná podlaha ▪ Opotřeбенý klínový řemen ▪ Opotřebovaná řemenice ▪ Volné uložení motoru 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zajistěte rovný podklad ▪ Vyměňte klínový řemen ▪ Vyměňte řemenici ▪ Dotáhněte upevňovací šrouby
Pás se pohybuje opačným směrem	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Prohozené fáze (pouze při 400V / 3 fáze) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Kontaktujte elektrikáře ▪ Mimožáruční. Chyba sítě.

POTENCIÁLNÍ ZDROJE ZÁVAD LZE VYLOUČIT SPRÁVNÝM ZAPOJENÍM STROJE DO SÍTĚ KVALIFIKOVANÝM ELEKTRIKÁŘEM.

10 PREFACE

Dear Customer!

This manual contains information and important instructions for the installation and correct use of the wood bandsaw HBS245HQ.

Following the usual commercial name of the device (see cover) is substituted in this manual with the name "machine".

This manual is part of the product and shall not be stored separately from the product. Save it for later reference and if you let other people use the product, add this instruction manual to the product.

Please read and obey the security instructions!



Before first use read this manual carefully. It eases the correct use of the product and prevents misunderstanding and damages of product and the user's health.

Due to constant advancements in product design construction pictures and content may diverse slightly. However, if you discover any errors, inform us please.

Technical specifications are subject to changes!

Please check the product contents immediately after receipt for any eventual transport damage or missing parts.

Claims from transport damage or missing parts must be placed immediately after initial product receipt and unpacking before putting the product into operation.

Please understand that later claims cannot be accepted anymore.

Copyright

© 2013

This document is protected by international copyright law. Any unauthorized duplication, translation or use of pictures, illustrations or text of this manual will be pursued by law.

Court of jurisdiction is the Landesgericht Linz or the competent court for 4170 Haslach, Austria!

CUSTOMER SERVICE CONTACT

HOLZMANN MASCHINEN GmbH

A-4170 Haslach, Marktplatz 4

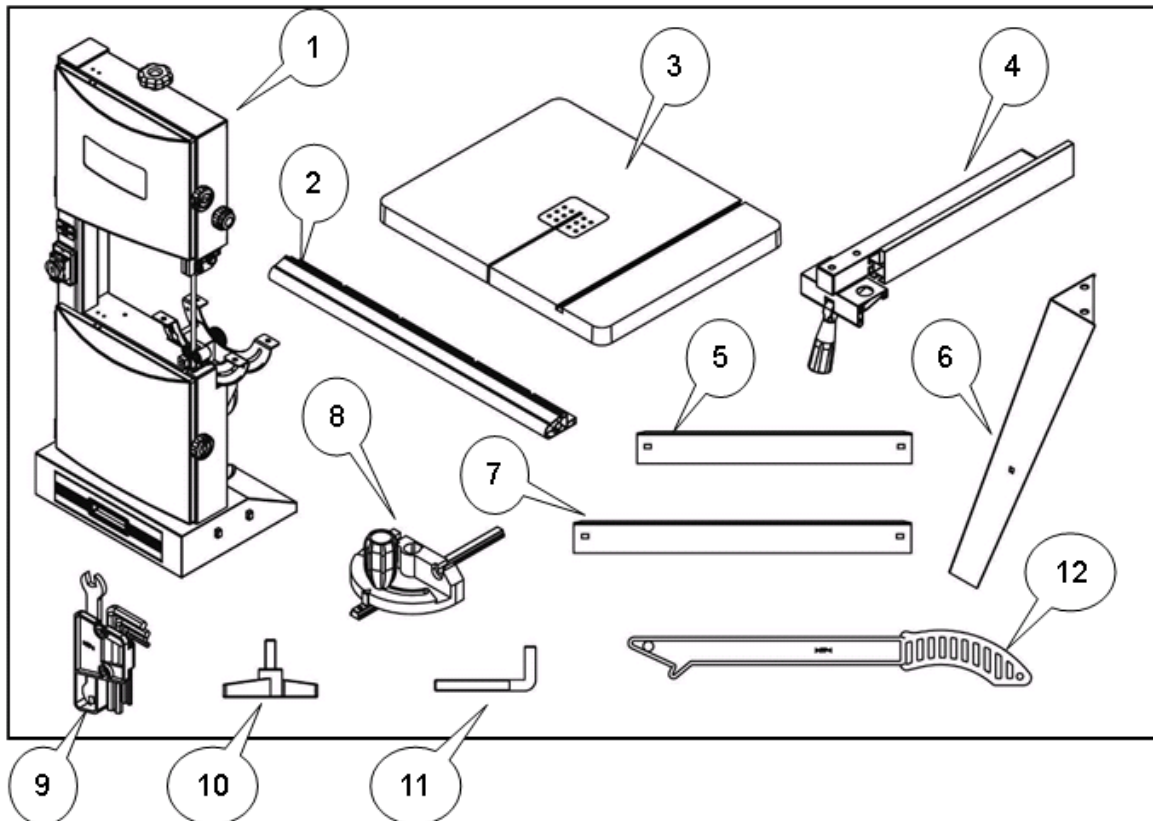
Tel 0043 7289 71562 - 0

Fax 0043 7289 71562 - 4

info@holzmann-maschinen.at

11 TECHNIC

11.1 Components



No.	Specification	Qty.	No.	Specification	Qty.
1	Bandsaw	1	7	Long brace	2
2	Guide rail	1	8	Miter gauge	1
3	Table with insert	1	9	Accessory tools assembly	1
4	Rip fence	1	10	Knob	4
5	Short brace	2	11	Hook (for push stick)	1
6	Leg	4	12	Push stick	1
Hardware bag (not shown)					
	Socket head bolts M6x10	8		Carriage bolts M6x12	8
	Hex bolts M6x10	4		Flat washers 6mm	20
	Hex bolts M6	8		Socket head bolts M4x10	

11.2 Technical Details

Specification	HBS245HQ
Motor power	375W
Voltage	230V / 50Hz
Cutting-capacity	150mm
Throat Width	245mm
Cutting-speed	minimum 400m/min
	maximum 800m/min
Table size	360 x 320mm
Blade size	1826 x 6-12,5mm
Pivoting range Table	0 – 45°
Weight	37kg

12 SAFETY

12.1 Intended Use

The machine bevel bandsaw is designed for performing cuts into suitable materials under the premise to use the correct combination of bandsaw speed and feed rate.

The intended use incorporates sufficient knowledge of the operator regarding the work with wood bandsaw and regarding accident prevention rules, sufficient material knowledge as well as sufficient and productive maintenance of the machine.

Any manipulation of the machine or its parts is a misuse, in this case HOLZMANN-Machines and its sales partners cannot be made liable for ANY direct or indirect damage.

It is imperative to obey all safety rules as well as assembly, operation and maintenance instructions to keep alive your guarantee rights.

	WARNING
	<ul style="list-style-type: none">▪ Use only saw blades allowable for this machine!▪ Never use a damaged band saw blade!▪ Use the bandsaw never with defective or without mounted guard <p style="text-align: center;">HIGHEST RISK OF INJURY!</p>

12.1.1 Ambient conditons

The machine may be operated:

humidity	max. 70%
temperature	+5°C to +40°C (+41°F to +104°F)

The machine shall not be operated outdoors or in wet or damp areas.

The machine shall not be operated in areas exposed to increased fire or explosion hazard.

12.1.2 Prohibited use

- The operation of the machine outside the stated technical limits described in this manual is forbidden.
- Operation of the machine function without emergency stop button or impeller box with open doors is prohibited.
- The use of saw bands not according with the required dimensions is forbidden.
- The use of saw bands not being suitable for the use of the machine and not being certified is forbidden.
- Any manipulation of the machine and parts is forbidden.
- The use of the machine for any purposes other than described in 12.1 is forbidden.
- The unattended operation on the machine during the cutting process is forbidden! It is not allowed to leave the immediate work area during the cut is being performed.

12.2 Security instructions

Missing or non-readable security stickers have to be replaced immediately!

To avoid malfunction, machine defects and injuries, read the following security instructions!

The locally applicable laws and regulations may specify the minimum age of the operator and limit the use of this machine!

	<h3 style="text-align: center; background-color: #0070C0; color: white; padding: 5px;">NOTICE</h3>
	<p>In the following machine this guards are in effect:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Emergency button on the control panel • Shutdown when opening the covers
	<ul style="list-style-type: none"> • Keep your work area dry and tidy! An untidy work area may cause accidents. Avoid slippery floor. • Make sure the work area is lighted sufficiently • Do not use the machine outdoors! • Avoid abnormal working postures! Make sure you stand squarely and keep balance at all times. • Keep away from the running saw band! • Always stay focused when working. Reduce distortion sources in your work-ing environment. The operation of the machine when being tired, as well as under the influence of alcohol, drugs or concentration influencing medicaments is forbidden.
	<ul style="list-style-type: none"> • Do not climb onto the machine!
	<ul style="list-style-type: none"> • The machine shall be operated by respectively trained persons only. • Do not allow other persons, particularly children, to touch the machine or the cable. Keep them away from your work area. • Make your workshop childproof.
	<ul style="list-style-type: none"> • Wear suitable work clothes! Do not wear loose clothing or jewellery as they might get caught in moving parts and cause severe accidents! Wear a hair net if you have long hair.
	<ul style="list-style-type: none"> • Use personal safety equipment: ear protectors, safety goggles, dust mask when working on dusty jobs.



- **Never leave the machine running unattended! Before leaving the working area switch the machine off and wait until the saw band stops.**
- **Always disconnect the machine prior to any actions performed at the machine.**
- **Avoid unintentional starting**



- **Each time you work with an electrically operated sawing apparatus, caution is advised! There is a risk of electric shock, fire, cutting injury;**
- **Protect the machine from dampness (causing a short circuit)**
- **Use power tools and machines never in the vicinity of flammable liquids and gases (danger of explosion)**
- **Check the cable regularly for damage**
- **Protect the cable from heat, oil and sharp edges**
- **Avoid body contact with earthed**



- **Use appropriate holding device when sawing logs**
- **The upper blade guide to keep as close to the workpiece**
- **Attach the fence to the lower half of the table for inclined table**
- **Workpieces while working safely hold and guide**
- **Remove the sawed-off or jammed workpieces only at standstill of the saw blade**
- **Make sure that no excessive concentration of dust is produced. Use suitable dust extraction equipment!**
- **Remove before editing foreign matter (nails, screws) from the workpiece**
- **For straight cuts against the rip fence push stick should be used**

The machine does not require extensive maintenance.

Repairing shall be performed by trained professionals only.

Accessories: Use only accessories recommended by HOLZMANN-Maschinen and its sales partners.

12.3 Remaining risk factors

Even if the machine is used as required it is still impossible to eliminate certain residual risk factors totally. The following hazards may arise in connection with the machine's construction and design:

- **Damage to hearing, when sound levels in workshop add up to a total level being harmful. Wear ear-muffs to eliminate this risk factor.**
- **Respiratory damages due to harmful emissions of wood dust.**
- **Severe cutting injuries at contact with the running band in the uncovered cutting zone.**
- **Injuries (cuts) when changing the band. Wear safety gloves when changing the saw band.**
- **Injury from catapulted workpieces or parts of workpieces.**
- **Injury through breaking saw band**
- **Electrocution through contact with internal leading machine parts**

This risk factors can be minimized through obeying all security and operation instructions, proper machine maintenance, proficient and appropriate operation by persons with technical knowledge and experience.

13 ASSEMBLY

13.1 Initial activities

13.1.1 Delivery content

Please check the product contents (see capture 11.1) immediately after receipt for any eventual transport damage or missing parts. Claims from transport damage or missing parts must be placed immediately after initial machine receipt and unpacking before putting the machine into operation. Please understand that later claims cannot be accepted anymore.

13.1.1 Workplace requirements

The workplace has to fulfill the requirements stated in capture 12.

The ground has to be even, in level and hard. It must be suitable at least to weight it with double weight per square meter than the machines net weight.

The chosen workplace must have access to a suitable electric supply net that complies with the machines requirements.

The machine must be placed in a way that at least 0.8m room free space around the machine. For longer workpieces sufficient additional place before and behind the machine should be calculated.

13.1.1 Transport

The machine can be transported in package with a forklift.

The machine is very heavy. The machine shall be lifted from crate with a suitable lifting device only that is certified to be able to carry the machines load.



WARNING

The transport and the lifting of the machine shall be performed by qualified and respectively trained persons only.

13.1.1 Preparation of the surfaces

Uncoated metal machine parts have been insulated with a greasy layer to inhibit corrosion.

This layer has to be removed. You can use standard solvents that do not damage the machine surface.



NOTICE

Do not use solvents based on nitrite, aggressive solvents like break cleaners or scrubbing agents!

These damage the machine surface.

13.2 Assembly

The MACHINE is delivered pre-assembled.

For transport reasons, the saw table can be assembled by the customer.

13.2.1 Band saw stand

- Put down the machine on a timber according to the Fig.a.
- Attach legs to band saw by using M6X10 socket head bolts and 6mm flat washers (1a)
- Fix short braces and long braces to legs by using M6X12 carriage bolts (2a), 6mm flat washers and M6 hex nut, do not tighten the nut.
- Stand the band saw on a level ground (Fig.b), tighten all bolts and nuts (1b).

13.2.2 Table

- After attaching the stand, assemble the table (Fig.c) to band saw by using M6X10 hex head bolts and 6mm flat washers (1c).
- Make sure the saw blade is in the center of table insert slot.


13.2.3 Guide rail

Secure the guide rail (Fig.d; 1d) with four knobs (2d) to the table.

13.2.4 Accessory tools assembly

The push stick (2f, 1e), the tools assembly (2e) and the rip fence can be assembled like shown on the pictures Fig. e and Fig. f.

13.3 Electric connection


	ATTENTION
	<p>When working with non-grounded machines: Severe injury or even death may arise though electrocution! Therefore: The machine must be operated at a grounded power socket!</p>


- The connection of the machine to the electric power supply and the following checks are to be carried out by respectively trained personnel.
- The electronic connection of the machine is designated for operation with a grounded power socket!
- The connector plug may not be manipulated.
- If the connector plug doesn't fit or if it is defect, only qualified electricians might modify or renew it!
- The grounding wire should be held in yellow-green.
- A damaged cable has to be exchanged immediately!
- Check, whether the feeding voltage and the Hz comply to the required values of the machine. A deviation of feeding voltage of $\pm 5\%$ is allowed.

14 OPERATION

14.1 Operating notes

	WARNING	
	<p>Perform all machine settings with the machine being disconnected from the power supply!</p>	

	ATTENTION
	<p>TAKE ATTENTION when cutting long workpieces without additional support! Hazard of machine damage and injuries through upbouncing workpiece. Therefore: always support long overhanging workpieces additionally</p>

	NOTICE
	<p>Let the engine run full speed when you begin to cut a work a workpiece</p>

14.2 Adjustment

14.2.1 Tilting table

- Loosen the locking handle (Fig.g; 1g)
- Turn the table to adjust it to the desired angle (up to 45°)
- Use the angle indicator scale to find the desired angle.
- Retighten the locking handle to secure the table

14.2.2 Aligning the saw blade

If the saw blade does not run in the center of the rubber tyre, the tracking needs to be corrected by adjusting the tilt of the upper band saw wheel.

- Open the upper (1h) and lower (2h) cover (Fig.h)
- Loosen the tracking lock knob (Fig.i; 1i), manually rotate the upper wheel, taking care no to touch the blade.
- Turn setting knob (2i) clockwise or anticlockwise until the saw blade tracks centered on the rubber tyre.
- After adjusting, retighten the tracking lock knob and close the cover.



NOTICE

After setting and before switch on turn the upper wheel roll by hand a few times to see if the band saw runs out of the rollers. If this is the case, the blade must be aligned again.

14.2.3 Blade tension



WARNING

Check the blade tension before any operation



NOTICE

Too much tension: The band saw blade can break
Too less tension: The band saw blade can slip and stop

- Raise upper blade guide fully.
- Taking the blade width into consideration, turn the knob to adjust tension (Fig.j; 1j).
- Check tension by pushing with a finger, halfway between table and upper
- Turning the setting knob clockwise increase the blade tension
- Tuning the setting knob counter-clockwise reduce the blade tension

After the end of the work dissipate the band saw blade a little bit.

14.2.4 Blade guide

The blade guide is used to adjust the distance from the band saw blade to the guide bearing.



WARNING

Do not adjust the sawband guidance when the machine is working!

Heavy injuries on hands and arms are possible!

Sawband guidance can be adjusted only after the sawband direction and the sawband tension has been proofed.

Before you adjust the sawband guidance switch off the machine and wait until the sawband is standing completely still.



Upper blade guide (Fig.k; 3k)

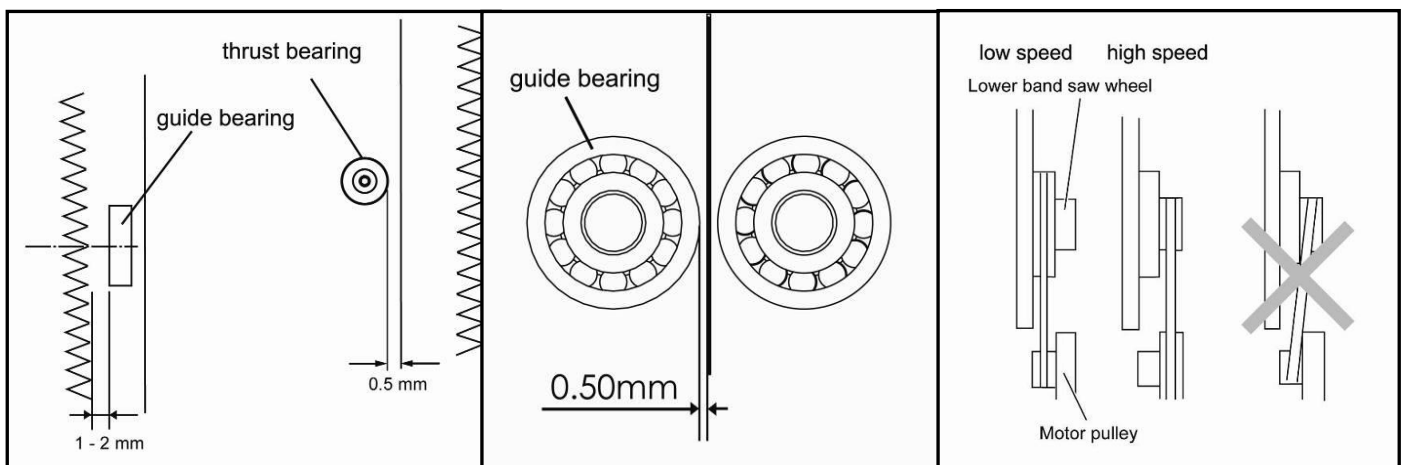
The height of blade guide needs to be adjusted: prior to every cutting/operation, to accommodate the height of work piece (the upper blade guide should be set approx. 3mm above the workpiece).

- Set upper blade guide with the adjusting knob to the desired height by loosening the locking knob (1k). After adjustment (2k), be sure to tighten the lock knob (1k).
- Loosen the knob (4k), and adjust bearing holder, so that guide bearing is positioned 1 or 2mm from bottom of blade. Retighten the knob
- Loosen the knob (5k), and adjust trust bearing to a position of 0.5mm from rear of blade. Retighten the knob (5k).
- Loosen the bolt (6k), and adjust guide bearing to a position 0.5mm away from blade. Retighten the bolt (6k).

Lower blade guide (Fig.l)

The lower blade guide needs to be readjusted after every band saw blade change or tracking adjustment.

- Loosen the socket bolt (1i), and move the entire lower blade guide, and adjust the guide bearing to a position of 1 or 2 mm from bottom of blade. Retighten the socket bolt (1i).
- Loosen the bolt (2l), and adjust trust bearing to a position of 0.5mm from rear of blade. Retighten the bolt (2l).
- Loosen the bolt (3l), and adjust guide bearing to a position 0.5mm away from blade. Retighten the bolt (3l).



14.2.5 Cutting speed



NOTICE

The cutting speed should be selected depending on the hardness of the material to be machined.

hart: 400m/min

weich: 800m/min

- Open the lower cover.
- Slacken driving belt by turning the knob clockwise.
- Put driving belt on required pulley of the driving wheel (lower band saw wheel) and the corresponding motor pulley.

- If necessary, adjusting the motor position to adjust the belt tension.
- Loosen the motor locking bolt (Fig.m; 1m) and turn the motor counter-clockwise to reduce the driving belt tension, turn the motor clockwise to increase the driving belt tension. Retighten the motor locking bolt.
- Half-way between the pulleys the driving belt should flex approx 10mm.
- Close the lower cover.

14.3 Operation

14.3.1 Switch Action (Fig.p)

- To start/stop the machine push the main switch (2p)
- To turn on/off the LED-work light push switch 1p

14.3.2 Rip fence (Fig.q)

- The rip fence can be used on both side of the blade
- When the rip fence is moved from one side of the saw blade to other the fence needs to reverse.
- To reversing the fence loosen and remove the two knobs (1q)
- Take off the fence with bolts from the fence support
- Assemble the fence with bolts to other side of the fence support.
- Replace the two knobs (1q)
- To clamp the rip fence (Fig.r) lock the lever (1r), move the fence to the needed position and retighten the lever
- To adjust the height (Fig.s), loosen the two knobs (1q), rotate the fence 90° and retighten the knobs
- To adjust the paralleling with the side of the bade (Fig.s), loose the two socket bolts (1s), correct the position and retighten the bolts

14.3.3 Mitter gauge (Fig.t)

- The miter gauge is inserting into the table slot from the table front edge (1t)
- For miter cuts, the miter gauge can be turned to 60° in both directions
- To set a miter gauge, loosen the lock handle (2t) turn the an gauge to the needed position and retighten the lock handle

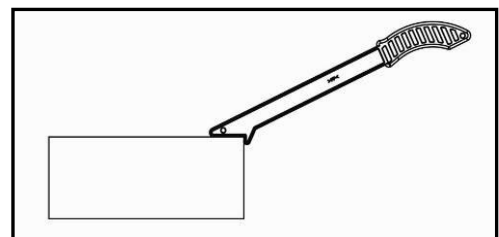
14.3.4 Push stick



WARNUNG

The push stick protects against contact with the band saw blade

- The push stick must be used if the distance between band saw blade and a rip fence is less than 150mm
- When the push stick is not used, it can be stored on the hook provided at the band saw frame
- Replace push stick if damaged



14.3.5

14.3.5 Sawing


- Set upper blade guide 3mm above the workpiece.
- Place workpiece on the table.
- Plug in.
- Start saw.
- Cut workpiece in a single pass.
- Switch off if no further cutting is to be done immediately afterwards.

14.3.6 Dust collector

The band saw provides a dust port (Fig.u;1u). It should be connected with dust collector when sawing wood.

If you do not have dedicated band saw extraction, there is another chance to get rid of the saw dust. Most of debris except usual dust drifts would fall through a grating into the dust drawer (Fig.v; 1v). It can be easily pulled out and cleaned.

15 MAINTENANCE

	ATTENTION
	<p>Don't clean or do maintenance on the machine while it is still connected to the power supply:</p> <p>Damages to machine and injuries might occur due to unintended switching on of the machine!</p> <p>Therefore: Switch the machine off and disconnect it from the power supply be-fore any maintenance works or cleaning is carried out</p>

The machine does not require extensive maintenance. If malfunctions and defects occur, let it be serviced by trained persons only.

Before first operation as well as later on every 100 operation hours you should lubricate all connecting parts (if required, remove beforehand with a brush all swarfs and dust).

Check regularly the condition of the security stickers. Replace them if required.

Check regularly the condition of the saw band and the saw band guide.

The good condition and perfect adjustment of the guiding rollers is essential for a smooth band guidance and a clean cut.

Store the machine in a closed, dry location.

NOTICE
<p>Clean your machine regularly after every usage – it prolongs the machines lifespan and is a pre-requisite for a safe working environment.</p> <p>Repair jobs shall be performed by respectively trained professionals only!</p>


15.1 Maintenance plan

15.1.1 After each workshift:





- Relaxing the saw band.
- Disconnect the machine from the power supply.
- Clean the machine entirely.
- Lubricate the blade guide with light machine oil a bit.

15.2 Cleaning

After each workshift the machine has to be cleaned. Remove chips etc. with a suitable tool. Do not remove them by hand (cutting injury!). Remove dust as well.

	NOTICE
	<p>The usage of certain solutions containing ingredients damaging metal surfaces as well as the use of scrubbing agents will damage the machine surface!</p> <p>Clean the machine surface with a wet cloth soaked in a mild solution</p>

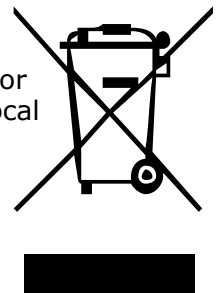
15.3 Changing the band saw blade

 	<p>WARNING</p> <p>Wear gloves when handling with saw blades! HIGHEST RISK OF CUTTING INJURY!</p> <p>Before changing the blade, check that the machine is switched off and disconet from the power suply</p> <p>ATTENTION: Take care to install the saw band correctly! Check the direction of the teething</p>	 
--	--	--

- Loosen four lock knobs for the guide rail, and pull out the guide rail (Fig.n;1n).
- Open the upper cover and lower cover.
- Set the upper blade guide to its lowest position (Fig.o;1o).
- Loosen saw blade tension knob until the band saw blade has slackened.
- Remove the band saw blade from the machine.
- Fit a fresh band saw blade and center band saw blade on the rubber tyres of the band saw wheels.
- Tighten the saw blade tension knob.
- Replaced the guide rail to its original position.
- Close the upper and lower cover.
- Next:
 - Align the saw blade
 - Adjust the blade tension
 - Adjust the upper blade guide and lower blade guide

15.4 Disposal

Do not dispose the machine in residual waste. Contact your local authorities for information regarding the available disposal options. When you buy at your local dealer for a replacement unit, the latter is obliged to exchange your old



16 TROUBLE SHOOTING

Disconnect the machine from the power supply prior to any checks performed at the machine itself!

Trouble	Possible cause	Solution
Saw stops or will not start	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Overload tripped ▪ Saw unplugged ▪ Fuse blown or circuit breaker tripped ▪ Cord damaged 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Allow motor to cool and reset by pushing off switch ▪ Check all power connections ▪ Change fuse or reset circuit breaker ▪ Change cable
Does not make accurate 45° or 90° cuts	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Stop not adjusted correctly ▪ Angle pointer not set accurately ▪ Miter gauge out of adjustment 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Check band with square and adjust stop ▪ Check band with square and adjust pointer ▪ Adjust miter gauge
Band wanders during cut	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Fence not aligned with band ▪ Warped wood ▪ Excessive feed rate ▪ Incorrect band for cut 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Check and adjust fence ▪ Select another piece of wood ▪ Reduce feed rate ▪ Change band to correct type
Saw makes unsatisfactory cuts	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Dull band ▪ Band mounted wrong ▪ Gum or pitch on band ▪ Incorrect band for cut ▪ Gum or pitch on table 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Replace band ▪ Teeth should point down ▪ Remove band and clean ▪ Change band to correct type ▪ Clean table
Band does not come up to speed	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Extension cord too light or too long ▪ Low shop voltage 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Replace with adequate size cord ▪ Contact your local electric company
Saw vibrate excessively	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Base on uneven floor ▪ Bad v-belt ▪ Bent pulley ▪ Improper motor mounting ▪ Loose hardware 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Reposition on flat level surface ▪ Replace v-belt ▪ Replace pulley ▪ Check and adjust motor ▪ Tighten hardware
Saw band runs in opposite direction	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 of the 3 leading phases are switched whether in Plug or socket 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Shut off machine immediately. Let the connection to supply circuit be corrected by an electrician!

MANY MALFUNCTIONS AND DEFECTS CAN BE AVOIDED BY LETTING THE MACHINE BE CONNECTED TO YOUR POWER SUPPLY BY A CERTIFIED ELECTRICIAN

17 NÁHRADNÍ DÍLY / SPARE PARTS

17.1 Objednávky náhradních dílů / spare parts order

Použitím originálních dílů od společnosti Holzmann používáte díly, které spolu dokonale sedí a jejich montáž je časově méně náročná. Originální náhradní díly jsou zárukou delší životnosti stroje.

VÝSTRAHA

Použití jiných než originálních náhradních dílů má za následek ztrátu záruky!

Platí: Při výměně komponent/dílů používejte pouze originální náhradní díly.

Při objednávání dílů použijte servisní formulář, který najdete na konci tohoto návodu na obsluhu. Vždy uvádějte typ stroje, číslo náhradního dílu a jeho název. Aby se předešlo neshodám, doporučujeme společně s objednávkou zaslat i kopii výkresu rozpadu náhradních dílů, na kterém Vámi požadované díly označíte.

[Adresu pro objednání dílů naleznete v kontaktech na zákaznický servis.](#)

With original Holzmann spare parts you use parts that are attuned to each other shorten the installation time and elongate your products lifespan.

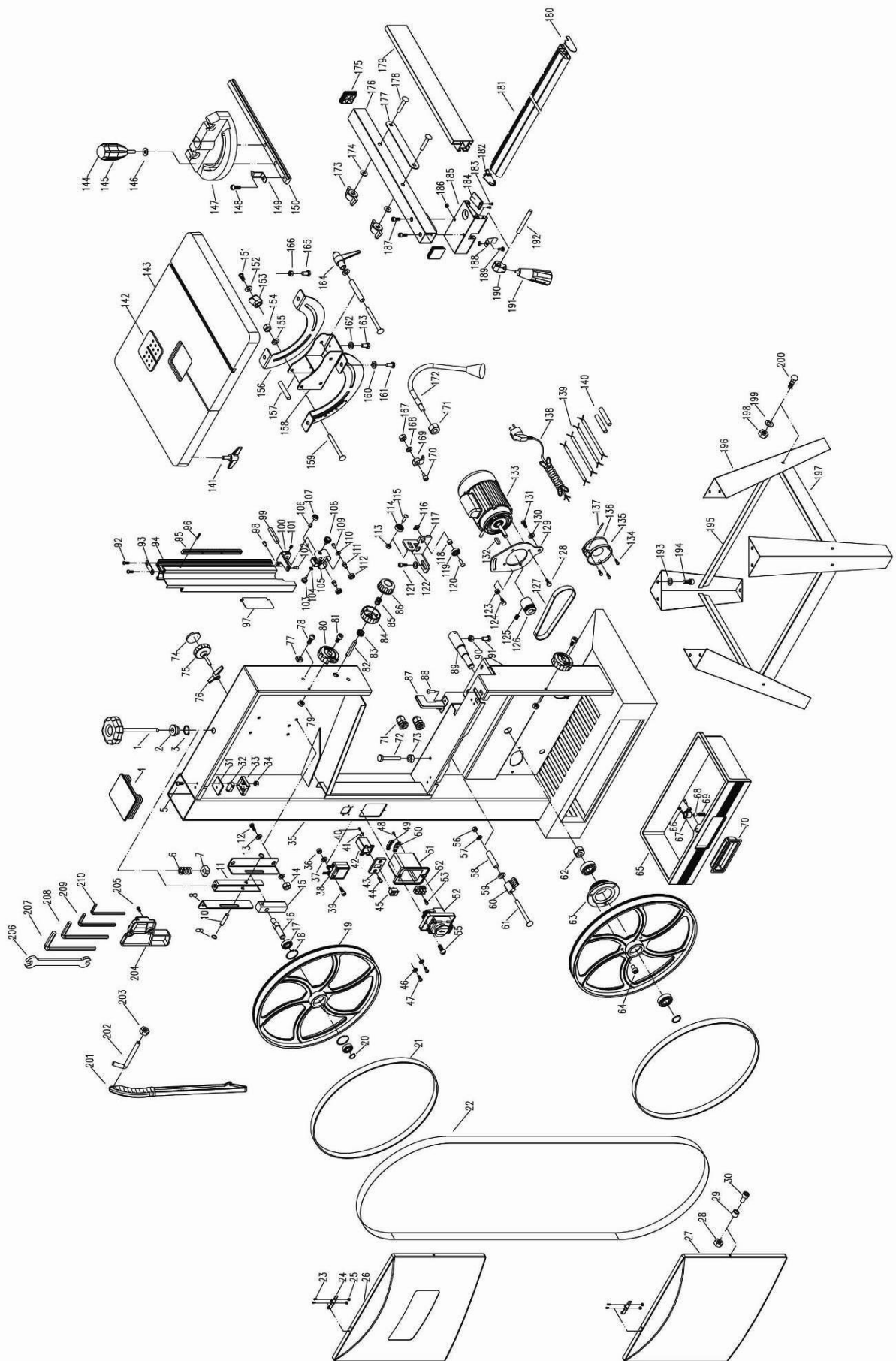
IMPORTANT

The installation of other than original spare parts voids the warranty!

So you always have to use original spare parts

By the order of spare parts use the service formular that you can find at the end of this manual. Make always a note of the type, spare part number and a definition of the product. That there are no mistakes, we recommend to make a copy of the spare part list where you can mark with a pen the spare parts which you order.

[You find the order address in the preface of this operation manual.](#)



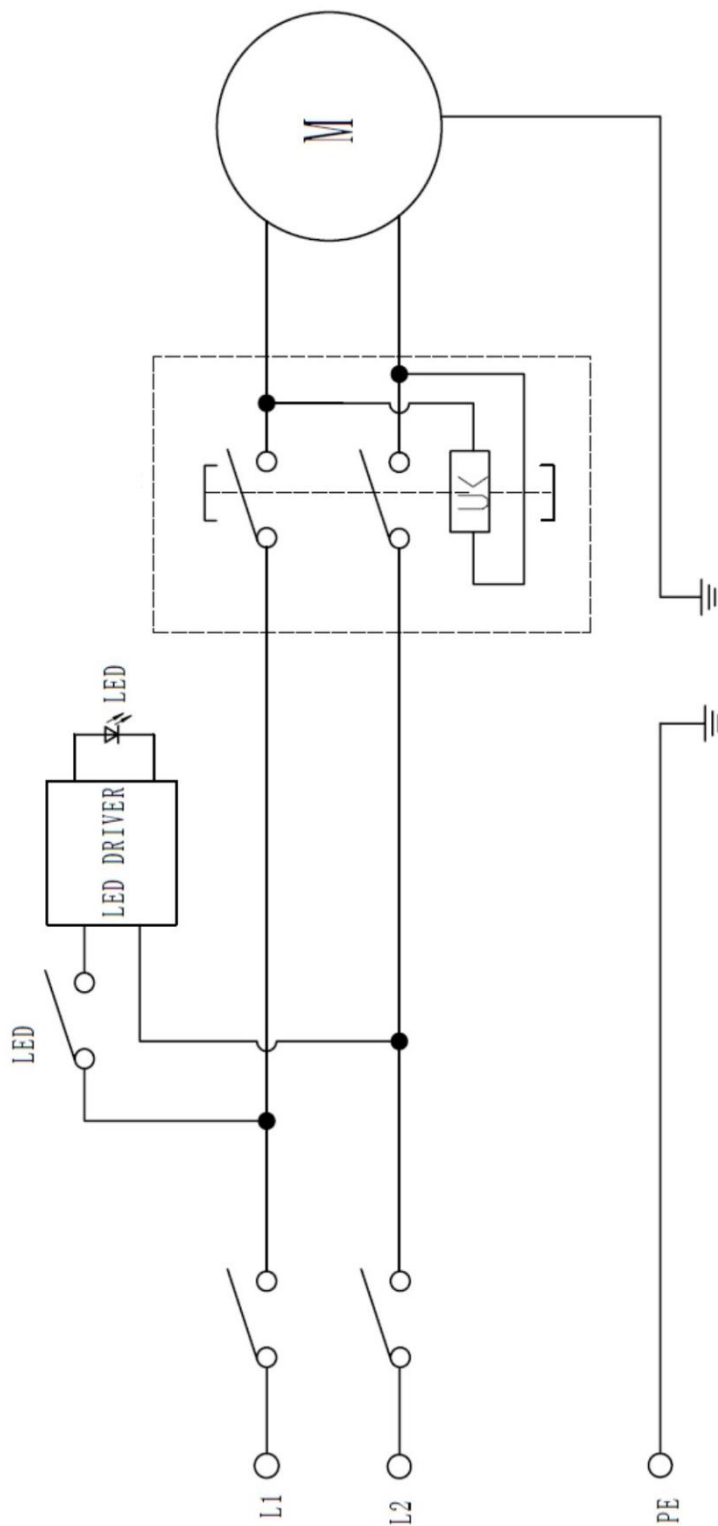
17.1 Náhradní díly / spare parts list

Čís.	Popis	Ks	Čís.	Popis	Ks
1	Tension Knob	1	33	Microswitch Box	2
2	Spacer	1	34	4mm Hex Nut	4
3	3AMI-15 Retaining Ring	1	35	Body	1
4	Body Plug	1	36	4mm Cap Nut	1
5	4 x 25mm Cross Head Screw	4	37	4mm Flat Washer	1
6	Tension Spring	1	38	LED Lamp Driver	1
7	Tension Nut	1	39	4 x 12mm Socket Head Screw	1
8	3AMI-8 Retaining Ring	2	40	4.2 x 9.5mm Cross Head Screw	1
9	Adjusting Block Arbor	1	41	Cord Grip	1
10	Guide Rail Plate	2	42	LED Lamp Switch Box	1
11	Pullblock	1	43	LED Lamp Switch Plate	1
12	8 x 16mm Set Screw	4	44	4 x 12mm Cross Head Screw	2
13	8mm Flat Washer	8	45	Switch	1
14	8mm Hex Nut	4	46	4mm Toothed Washer	2
15	Adjusting Block	1	47	4 x 8mm Cross Head Screw	2
16	Upper Wheel Shaft	1	48	2.9 x 9.5mm Cross Head Screw	4
17	Ball Bearing	4	49	Cord Grip	1
18	3BMI-26 Retaining Ring	4	50	Cord Grip	1
19	Wheel	1	51	Switch Box	1
20	3AMI-10 Retaining Ring	2	52	Terminal board(4 teams)	1
21	Tread	2	53	2.9 x 16mm Cross Head Screw	1
22	Blade	1	54	Switch	1
23	4 x 10mm Cross Head Screw	4	55	4 x 12mm Cross Head Screw	2
24	Microswitch Sheeting	2	56	8mm Cap Nut	1
25	4mm Hex Nut	4	57	8mm Flat Washer	1
26	Upper Wheel Cover	1	58	Brush Spacer	1
27	Lower Wheel Cover	1	59	8mm Flat Washer	1
28	6mm Locknut	2	60	Brush	1
29	Gasket	2	61	8 x 70mm Head Square Bolt	1
30	6 x 16mm Socket Head Screw	2	62	14mm Hex Nut	1
31	Microswitch Box Cover	2	63	Spindle Pulley	1
32	Microswitch	2	64	5 x 10mm Socket Head Screw	3
65	Drawer	1	100	Connecting Block	1


66	2.9 X 9.5mm Cross Head Screw	2	101	6 x 8mm Socket Set Screws	1
67	Steel Ball Fixing Sleeve	1	102	4.8 x 13mm Cross Head Screw	1
68	8mm Steel Ball	1	103	Knob II	1
69	Steel Ball Spring	1	104	5mm Flat Washer	1
70	Drawer Handle	1	105	Guide Block	1
71	Strain Relief	2	106	Bearing Pillar II	1
72	Level Locating Rod	1	107	Bearing	1
73	8mm Hex Nut	1	108	Knob I	1
74	Handle Cover	1	109	5 x 16mm Socket Head Screw	2
75	Upper Wheel Adjusting Handle	1	110	5mm Flat Washer	2
76	Upper Wheel Position Fixing Handle	1	111	Bearing Pillar I	2
77	Guide Block	2	112	Bearing	2
78	4 x 8mm Cross Head Screw	2	113	6mm Hex Nut	1
79	6mm Locknut	2	114	Bearing	1
80	Handle	2	115	6 x 16mm Socket Head Screw	1
81	6 x 16mm Socket Head Screw	2	116	Square Nut	2
82	Shaft	1	117	Lower Guide Block	1
83	Gear	1	118	Spacer Bush	2
84	Adjusting Handle	1	119	Bearing	2
85	Spring	1	120	6 x 16mm Socket Head Screw	2
86	Locking Handle	1	121	6 x 10mm Socket Head Screw	2
87	Lower Blade Guard Plate	1	122	6mm Flat Washer	2
88	6 x 10mm Socket Head Screw	2	123	6mm Hex Nut	2
89	Lower Wheel Shaft	1	124	6 x 16mm Socket Head Screw	2
90	6mm Hex Nut	4	125	6 x 8mm Socket Set Screws	1
91	6 x 20mm Set Screw	4	126	Motor Pulley	1
92	4.8 x 13mm Cross Head Screw	2	127	Belt	1
93	Location Limited Plate	1	128	6 x 10mm Set Screw	4
94	Blade Guard Cover	1	129	Motor Connecting Plate	1
95	Rack	1	130	8mm Washer	2
96	Spring Pin	2	131	8 x 12mm Socket Head Screw	2
97	Guard Plate	1	132	5 x 25mm Key	1
98	5 x 8mm Socket Set Screws	1	133	Motor	1
99	Connecting Shaft	1	134	4.2 x 13mm Cross Head Screw	3
135	Dust Export	1	170	5 x 12mm Socket Head Screw	1
136	Dust Export Cover	1	171	10mm Hex Nut	1

137	3 x 22mm Pin	1	172	LED Lamp	1
138	Line Cord	1	173	Turn-knob	2
139	Line	4	174	6mm Flat Washer	2
140	Insulator Sleeve	2	175	Plug	2
141	Tension Knob	4	176	Running Rule Square Pipe	1
142	Insert	1	177	Wafer	1
143	Working Table	1	178	6 x 50 Head Square Bolt	2
144	Knob Cover	1	179	Running Rule	1
145	Knob	1	180	Plug I	1
146	Plastic Washer	1	181	Running Rule Guide Rail	1
147	Miter Gauge	1	182	Plug II	1
148	4 x 8mm Cross Head Screw	1	183	2.9 x 9.5mm Cross Head Screw	2
149	Pointer	1	184	Pointer	1
150	Slide Bar	1	185	Running Rule Seat	1
151	4 x 12mm Cross Head Screw	1	186	5mm Square Nut	3
152	4mm Flat Washer	1	187	5 x 10mm Socket Head Screw	1
153	Pointer	1	188	Spring Leaf	1
154	8mm Locknut	1	189	5 x 8mm Cross Head Screw	1
155	8mm Washer	2	190	Lock Block	1
156	Angle Guide Plate	2	191	Locking Handle	1
157	Spacer Sleeve	2	192	Shaft	1
158	Rotary Seat	1	193	6mm Flat Washer	8
159	Screw	2	194	6 x 12mm Socket Head Screw	8
160	6mm Flat Washer	4	195	Support Plate	2
161	6 x 10mm Set Screw	4	196	Stand	4
162	6mm Flat Washer	4	197	Support Plate	2
163	6 x 10mm Set Screw	4	198	6mm Hex Nut	8
164	8mm Handle	1	199	6mm Flat Washer	8
165	6 x 25mm Set Screw	1	200	6 x 12mm Head Square Bolt	8
166	6mm Hex Nut	1	201	Push Stick	1
167	5mm Cap Nut	1	202	Hook	1
168	5mm Flat Washer	1	203	6mm Hex Nut	1
169	Cord Grip	1	204	Wrench Frame	1
205	4 x 10mm Cross Head Screw	2	208	5mm Wrench	1
206	8-10mm Spanner	1	209	4mm Wrench	1
207	6mm Wrench	1	210	3mm Wrench	1

17.2 Plán zapojení / wiring diagram



18 PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / CERTIFICATE OF CONFORMITY

	Dovozce / Distributor
	HOLZMANN MASCHINEN® GmbH A-4170 Haslach, Marktplatz 4 Tel.: +43/7289/71562-0; Fax.: +43/7289/71562-4 www.holzmann-maschinen.at
Název / name	
Pásová pila na dřevo/ wood bandsaw	
Typ / model	
HBS245HQ	
Směrnice ES / EC-directives	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2006/42/ES 	
Použité normy / applicable Standards	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ EN 61029-1/A11/2010 ▪ EN 61029-2-5:2011 	

Tímto prohlašujeme, že výše uvedený typ stroje splňuje bezpečnostní a zdravotní požadavky norem EU. Toto prohlášení ztrácí svou platnost, pokud by došlo ke změnám nebo úpravám stroje, které námi nebyly odsouhlaseny.

Hereby we declare that the above mentioned machines meet the essential safety and health requirements of the above stated EC directives. Any manipulation or change of the machine not being explicitly authorized by us in advance renders this document null and void.



Christian Eckerstorfer
 Tech. dokumentace / techn. documentation
 HOLZMANN-MASCHINEN
 4170 Haslach, Marktplatz 4



HOLZMANN MASCHINEN GmbH
 Marktplatz 4, 4170 Haslach
 weiterer Standort:
 Gewerbepark 8, 4707 Schlüsslberg
 www.holzmann-maschinen.at

Klaus Schörghuber
 Jednatel / Director

Haslach, 10.09.2013

Místo/Datum place/date

19 ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

(Stav k 10.09.2013)

Záruční požadavky kupujícího vyplývající z kupní smlouvy a uplatněné u prodejce (obchodní zastoupení firmy Holzmann) stejně jako práva vyplývající z legislativy příslušné země zůstávají tímto prohlášením nedotčeny.

Pro tento stroj platí následující záruční podmínky:

- A) Záruka zahrnuje bezplatné odstranění veškerých vad stroje, za předpokladu splnění podmínek dle bodů (B-G), které omezují správnou funkci stroje a jsou způsobeny vadou materiálu nebo výrobní vadou.
- B) Záruční doba je 12 měsíců, u komerčního použití 6 měsíců od dodání zboží prvním kupujícímu. K reklamaci předložte originální doklad o dodání zboží a kupní doklad v případě vlastního odběru zboží.
- C) Pro nahlášení reklamace kontaktujte obchodní zastoupení společnosti HOLZMANN, u kterého jste výrobek poříдили a předložte následující doklady:
- Kupní doklad/nebo doklad o dodávce zboží
 - Vyplněný Servisní formulář s hlášením vady
- Při požadavku na dodání náhradního dílu kopii výkresu náhradních dílů s vyznačením potřebného dílu.
- D) Průběh řešení reklamace a místo plnění určuje společnost HOLZMANN GmbH. Snadno odstranitelné vady budou odstraněny obchodním zastoupením, u rozsáhlejších vad si vyhrazujeme právo na odborné posouzení na adrese sídla firmy č. 4707 Haslach, Österreich. Pokud není v servisní smlouvě explicitně uvedeno jinak, platí, že místem pro vyřízení reklamace je sídlo společnosti HOLZMANN-MASCHINEN na adrese 4707 Haslach, Österreich. Tato záruka výrobce nekryje případné náklady na přepravu zboží do sídla firmy.
- E) Výluky ze záruky:
- Na díly, které vykazují známky opotřebení a při vadách stroje, které jsou následkem běžného opotřebení.
 - Při nevhodné nebo nedbalé montáži stroje, chybného uvedení do provozu příp. nevhodného připojení k elektrické síti.
 - Při nedodržení pokynů pro obsluhu stroje, nevhodném použití, nestandardních podmínkách prostředí, nevhodných podmínkách pro provoz, nedostatečné údržbě a péči o stroj atd.
 - Při použití a/nebo zamontování neoriginálních dílů a příslušenství nebo při dodatečných úpravách, které nejsou schváleny společností HOZMANN.
 - U zanedbatelných odchylek výrobku od jeho popisu, přičemž tyto nemají vliv na hodnotu nebo použití stroje pro dané účely.
 - Při překročení zátěže stroje. Zejména při vadách způsobených přetížením stroje z důvodu jeho vytížení pro komerční účely, pro které tento stroj nebyl zkonstruován
- F) V rámci této záruky jsou další nároky kupujícího nad rámec plnění uvedeného v tomto dokumentu vyloučeny.
- G) Tyto záruční podmínky přijímá kupující ze svobodné vůle. Tato záruka vylučuje případné prodloužení záruční doby, a to i na náhradní díly.

SERVIS

Po uplynutí záruční doby mohou být opravy realizovány i u neautorizovaných servisních firem. K dispozici je Vám samozřejmě i nadále servis společnosti HOLZMANN-Maschinen GmbH.

V takovém případě uplatněte Vaše nezávazné poptávky/reklamace s údaji dle bodu C) na náš zákaznický servis nebo nám pošlete vyplněný přiložený servisní formulář.

Mail: info@holzmann-maschinen.at

FAX: +43 7289 71562 0

20 GUARANTEE TERMS

(applicable from 10.09.2013)

Please consult our troubleshooting section for initial problem solving. Feel free to contact your HOLZMANN reseller or us for Customer Support!

Warranty claims based on your sales contract with your HOLZMANN retailer, including your statutory rights, shall not be affected by this guarantee declaration. HOLZMANN-MASCHINEN grants guarantee according to following conditions:

A) The guarantee covers the correction of deficiencies to the tool/product, at no charge, if it can be verified adequately that the deficiencies were caused by a material or manufacturing fault.

B) The guarantee period lasts 12 months, and is reduced to 6 months for tools in commercial use. The guarantee period begins from the time the new tool is purchased from the first end user. The starting date is the date on the original delivery receipt, or the sales receipt in the case of pickup by the customer.

C) Please lodge your guarantee claims to your HOLZMANN reseller you acquired the claimed tool from with following information:

>> Original Sales receipt and/or delivery receipt

>> Service form (see next page) filed, with a sufficient deficiency report

>> for spare part claims: a copy of the respective exploded drawing with the required spare parts being marked clear and unmistakable.

D) The Guarantee handling procedure and place of fulfillment is determined according to HOLZMANNs sole discretion in accordance with the HOLZMANN retail partner. If there is no additional Service contract made including on-site service, the place of fulfillment is principally the HOLZMANN Service Center in Haslach, Austria.

Transport charges for sending to and from our Service Center are not covered in this guarantee.

E) The Guarantee does not cover:

- Wear and tear parts like belts, provided tools etc., except to initial damage which has to be claimed immediately after receipt and initial check of the product.
- Defects in the tool caused by non-compliance with the operating instructions, improper assembly, insufficient power supply, improper use, abnormal environmental conditions, inappropriate operating conditions, overload or insufficient servicing or maintenance.
- Damages being the causal effect of performed manipulations, changes, additions made to the product.
- Defects caused by using accessories, components or spare parts other than original HOLZMANN spare parts.
- Slight deviations from the specified quality or slight appearance changes that do not affect functionality or value of the tool.
- Defects resulting from a commercial use of tools that - based on their construction and power output - are not designed and built to be used within the frame of industrial/commercial continuous load.

F) Claims other than the right to correction of faults in the tool named in these guarantee conditions are not covered by our guarantee.

G) This guarantee is voluntary. Therefore Services provided under guarantee do not lengthen or renew the guarantee period for the tool or the replaced part.

SERVICE

After Guarantee and warranty expiration specialist repair shops can perform maintenance and repair jobs. But we are still at your service as well with spare parts and/or product service. Place your spare part / repair service cost inquiry by filing the SERVICE form on the following page and send it:

via Mail to info@holzmann-maschinen.at

or via Fax to: +43 7289 71562 4

21 SLEDOVÁNÍ VÝROBKU

Po dodání nás zajímá Vaše spokojenost s výrobkem.

Při procesu zlepšování výrobků jsme totiž závislí na Vás a Vašich zkušenostech s prací se strojem:

- Potíže, které se vyskytly během provozu výrobku.
- Chybné funkce stroje, které se vyskytly za určitých provozních podmínek.
- Vaše vlastní zkušenosti z provozu, které mohou být užitečné i pro ostatní uživatele stroje.

Prosíme Vás o zaznamenání Vašich zkušeností a zaslání na naši adresu emailem, faxem nebo poštou:

PRODUCT EXPERIENCE FORM

We observe the quality of our delivered products in the frame of a Quality Management policy.

Your opinion is essential for further product development and product choice. Please let us know about your:

- Impressions and suggestions for improvement.
- experiences that may be useful for other users and for product design
- Experiences with malfunctions that occur in specific operation modes

We would like to ask you to note down your experiences and observations and send them to us via FAX, E-Mail or by post:

Moje zkušenosti / My experiences:

Jméno / name:
Výrobek / product:
Datum nákupu / purchase date:
Zakoupeno v / purchased from:
E-Mail/ e-mail:

Děkujeme za Vaši spolupráci! / Thank you for your kind cooperation!

KONTAKT / CONTACT:
HOLZMANN MASCHINEN
4170 Haslach, Marktplatz 4 AUSTRIA
Tel : +43 7289 71562 0
Fax: +43 7289 71562 4
info@holzmann-maschinen.at

SERVISNÍ FORMULÁŘ / SERVICEFORMULAR

Zaškrtněte prosím požadované políčko/ Bitte kreuzen Sie eine der untenstehenden an:

- | | | | |
|--------------------------|--------------------------|---|-------------------|
| <input type="checkbox"/> | Poptávka na servis | / | Serviceanfrage |
| <input type="checkbox"/> | Poptávka na náhradní díl | / | Ersatzteilanfrage |
| <input type="checkbox"/> | Záruční oprava | / | Garantieantrag |

1. Údaje zákazníka (* povinné) / Daten Antragsteller (* sind Pflichtfelder)

*Jméno, příjmení / Vorname, Nachname

*Ulice, číslo domu / Straße, Hausnummer

*PSČ, město / PLZ, Ort

*Stát / Staat

*(mobilní)telefon/ Telefon bzw. Mobiltel.

včetně kódu země

* E-Mail

Fax

2. Informace o stroji / Geräteinformationen

Sériové číslo/Seriennummer: _____ *Typ stroje/Maschinentype: _____

2.1 Potřebné náhradní díly/ benötigte Ersatzteile

Číslo dílu / Ersatzteilnummer	Popis dílu / Beschreibung	Počet/Anzahl

2.2 Popis závady / Problembeschreibung

Popište prosím závadu, vzhledit patř a důvody na:

Co závada napovídá? Jakk byla vaše činnost před výskytom závady?

Průběh na elektrické části stroje: Vycházel jste si zkontrolovat vaše síťové napětí a připojení stroje kvalifikovaným elektrikářem?

Bitte füllen Sie in der Fehlerbeschreibung unter anderem aus:

Wie hat das Defizit verursacht bzw. was war die letzte durchgeführte Tätigkeit, bevor Ihnen das Problem/das Defizit aufgefallen ist?

Bei Elektrodefekten: Wurde die Stromzuführung sowie die Maschine bereits von einem Elektriker geprüft?

3. Doplnkové informace

/

Bitte Beachten

NEÚPLNĚ VYPLNĚNÉ FORMULÁŘE NEMOHOU BÝT ZPRACOVÁNY!
PRO ZÁRUČNÍ OPRAVY VŽDY PŘILOŽTE KOPII PRODEJNÍHO DOHLADU, JINAK
ZÁRUČKA NEBUDU UZNÁNA!
PRO NÁHRADNÍ DÍLY PŘILOŽTE KOPII VÝŘEŠENÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ S
VYZNAČENÝM DÍLEM NEBO JEHO FOTOGRAFIÍ.
URÝCHLÍ TO VÝŘEŠENÍ VAŠÍ ŽÁDOSTI A ZAMEZÍ ODESLÁNÍ CHYBNÝCH DÍLŮ.
DĚKUJEME ZA VAŠI SPOLUPRÁCI!

UNVOLLSTÄNDIG AUSGEFÜLLTE FORMULARE KÖNNEN NICHT BEARBEITET
WERDEN!
GARANTIEANTRÄGE KÖNNEN AUSSCHLIESSLICH UNTER BEILAGE DES
KAUFVERLEGENS/ABLESEVERLEGENS AKZEPTIERT WERDEN.
BEI ERSATZTEILBESTELLUNGEN LEGEN SIE DIESEM FORMULAR EINE KOPIE
DER BETREFFENDEN ERSATZTEILZUWEISUNG BEI. MARKIEREN SIE DARAUFG
DIE BENÖTIGTEN ERSATZTEILE. DIES ERLEICHTERT UNS DIE IDENTIFIZI-
ERUNG UND ERMÖGLICHT SO EINE BÄSCHERE BEARBEITUNG.
VIELENDANK!