



Návod k obsluze

Podávací zařízení: SF

(mode 6/2009)



Před uvedením stroje do provozu pročtěte pozorně tento návod.

Firma Holzmann Maschinen Vám chce poděkovat za to, že jste zvolili jeden z jejích výrobků.

V této příručce najdete všechny informace, rady a pokyny, které pokládají naši technici za nutné k tomu, abyste mohli správně zacházet se svým strojem. Kromě toho obsahuje předpisy pro pravidelnou údržbu a katalog náhradních dílů, což Vám umožní podávací zařízení udržívat při co nejlepším výkonu.

Prohlášení konformity EU

Tímto prohlašujeme, že druh stavby podávacích zařízení SF odpovídá následujícím předpisům:
EU- směrnice pro stroje

Podávací zařízení jsou vyráběny s největší péčí a za použití nejlepších technických předpokladů, které vytváří výrobek nejvyšší kvality.

Při výrobě a konstrukci stroje jsou dodržovány následující normy.

- EN 292 – 1
- EN 292 – 2
- EN 294
- EN 349
- EN 60204 – 1
- EN 60529

Obsah:

Všeobecné informace

1. Kapitola

- bezpečnostní zařízení, použití, doprava, rozměry stroje, návod na postavení

2. Kapitola

- instalace

3. Kapitola

- nastavení, seřízení na dřevoobráběcích strojích

4. Kapitola

- údržba , mazání, výměna opotřebovaných dílů, hlučnost

5. Kapitola

- elektrické zapojení

6. Kapitola

- náhradní díly, záruka

Všeobecné informace

Pozn. číslo stroje

Výrobce Holzmann Maschinen

Zásobení el. proudem

-spotřeba el. proudu viz typový štítek na stroji

1. KAPITOLA

- 1 – 1 Bezpečnostní předpisy
- 1 – 2 Předpokládané použití
- 1 – 3 Bezpečnostní zařízení
- 1 – 4 Doprava – rozměry stroje
- 1 – 5 Podmínky pro použití stroje

1 – 1 Bezpečnostní předpisy

Vaše podávací zařízení bylo vyvíjeno výhradně pro posuv dřeva nebo podobných materiálů na dřevoobráběcích strojích.

Podávací zařízení nejsou určena pro používání ve venkovním prostředí nebo v prostředí, ve kterém existuje nebezpečí výbuchu. Posouvač smí být sestaven, připojen, obsluhován a opravován jen pracovníky v oboru vzdělaných.

Podávací zařízení nesmí být připojeno přímo na elektrickou síť dílny! Podavač musí být připojen k hlavnímu stroji a chráněn proti přetížení, přehřátí, náhlým startům!

Při nouzovém vypnutí stroje musí ochranné zařízení přerušit přívod elektrického napětí do podávacího zařízení!

Výrobce nenese odpovědnost za poškození zařízení nebo úrazy osob, nebude-li obsluha dodržovat bezpečnostní předpisy!

POZOR: Pracovat s elektrickým zařízením stroje smí jen odborník v oboru elektro.

1 – 2 Předpokládané použití

Povolujeme použití podávacího zařízení výlučně pro práce popsané v této příručce, včetně údržbových prací.

Přečtěte pozorně tuto příručku, předtím než stroj postavíte. Každá eventuel. změna, nepředpokládané použití nebo zásahy jsou abnormálními podmínkami pro stroj, mohou stroj poškodit a znamenají i vážné nebezpečí pro obsluhovatele.

1 – 3 Bezpečnostní zařízení

Podávací zařízení jsou vybaveny zvláštními detaily, které činí práci se strojem bezpečnou.

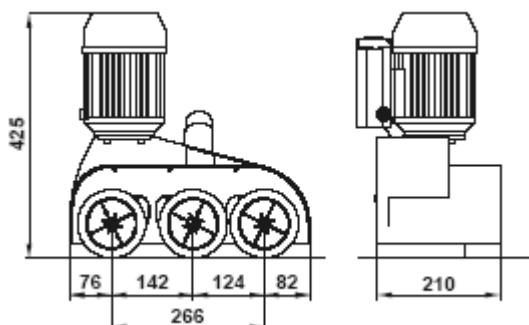
- 1) Postranní kryt zamezuje nechtěnému přístupu vnitřním mechanickým dílům.
- 2) Dva kartáče zabraňují přístupu rukou pod podávací kolečka.
- 3) Pečlivé projektování křížového nosníku zamezuje rozpadnutí jednotlivých součástí.

1 – 4 Doprava – rozměry stroje

Podávací zařízení je zabaleno do jedné krabice vyplněné polystyrenovou pěnou. **Doporučujeme Vám uschování krabice pro případnou další přepravu stroje.**

Části zařízení	Hmotnost
Pod. zařízení	25 kg
Křížový stojan	16 kg

Rozměry stroje – viz obr.



1 – 5 Podmínky pro postavení

Bezvadnou a dlouhotrvající funkčnost Vašeho stroje a bezpečnou práci se strojem můžeme garantovat pouze při dodržení následujících podmínek:

- stroj musí být provozován v suchém uzavřeném prostoru s teplotou mezi +10 a +40°C
- okolo stroje musí být dostatek místa pro snadnou manipulaci se strojem
- stroj musí být připojen ke stabilní síti s max. výchylkami napětí + - 10%
- stroj musí být uzemněn

2. KAPITOLA

MONTÁŽ

- 2 – 1 montáž křížových saní
- 2 – 2 upevnění a umístění křížových saní na pracovní stůl
- 2 – 3 montáž ochranných kartáčů
- 2 – 4 nasazení posuvné jednotky na křížové saně
- 2 – 5 elektrické zařízení

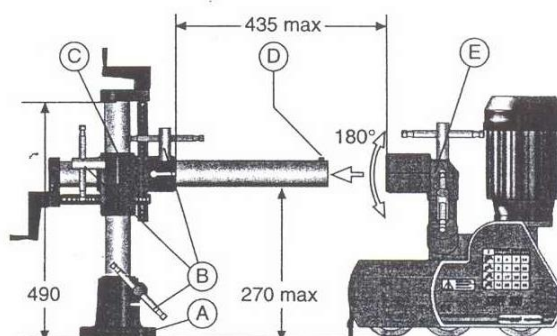
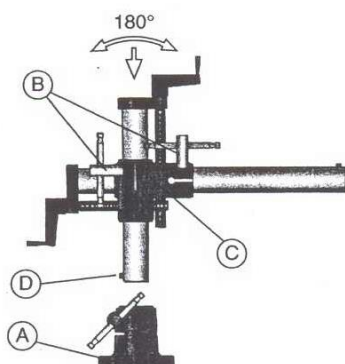
MONTÁŽ

V této kapitole jsou určeny pokyny pro správnou montáž stroje.

2 – 1 Montáž křížových saní

Křížový suport (C) dostanete již ve smontovaném stavu. Pro správnou montáž dodržujte následující postup.

- 1) Podstavec (A) upevněte na pracovní stůl a křížení (C) nastavte nad podstavec.
- 2) Čep (D) nastavte do mezery v podstavci (A) a křížením (C) otáčejte dokud nedosáhnete stabilního upevnění křížení (C).
- 3) Podstavec dotáhněte dle potřeby.



2 – 2 Upevnění a umístění křížových saní na pracovní stůl

Před upevněním saní byste měli vzít na vědomí rozměry sestaveného stroje – viz. obr. str. 4 a 5. Dle způsobu použití je nutné rozdílné množství míst. Na následujících stranách jsou uvedeny různé možnosti použití a k tomu příslušné umístění.

Dbejte na odstup os vyvrtaných děr v pracovním stole dle obr. na této straně.

Pracovní stůl stroje musí být opatřen čtyřmi otvory s průměrem 14 mm. K upevnění musí být použity šrouby M 12 s podložkami a matkami, délku vypočítat tak, aby lehce přecházeli přes podložku a matici. Jestliže není možno provést otvor skrz, musí se udělat čtyři otvory průměr 10,2 a navrtat vrtákem závitů do hloubky min. 35 mm a upevnit šrouby M 12 s délkou 50 – 55 mm.

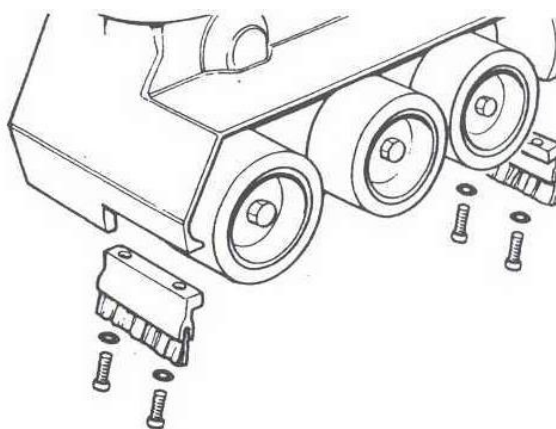
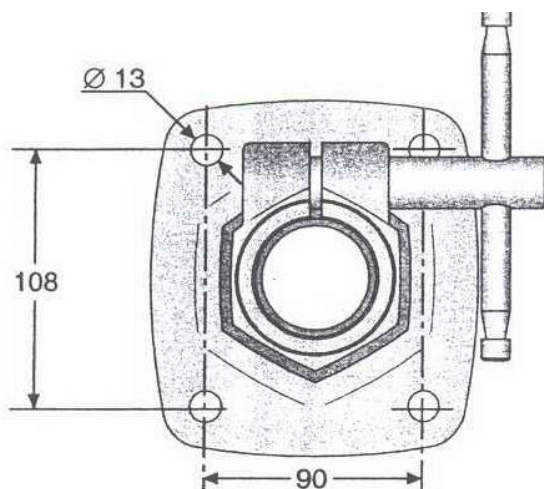
2 – 3 Montáž ochranných kartáčů

Nyní musíme ještě namontovat dva ochranné kartáče. Na obr. str. 4 je znázorněno našroubování ochranných kartáčů pomocí čtyř přiložených šroubů.

2 – 4 Nasazení posuvné jednotky na křížové saně

Jestliže jsou kříž. Saně připevněny na pracovní stůl (str.3), musíme ještě nasadit posuvací jednotku.

- Pomocí kloubu a spojovacího kusu (E) nasuňte posuvací jednotku tak, aby čep (D) prošel mezerou ve spojovacím kusu.
- Když máme posuvací jednotku na vodící tyč nasazenou otáčejte jednotkou dokud nedosáhnete stabilní polohy.
- Nastavení a dotažení proved'te dle potřeby.



2 – 5 Elektrická zařízení

Stroj je dodáván s kompletně instalovaným elektromotorem. Zařízením, a musí být jen odborníkem v oboru elektro na el. síť připojen. Připojovací kabel není vybaven zástrčkou, kterou by mohl být připojen na el. síť. Podávací zařízení smí být zapojeno pouze přes speciální zástrčku pro podavač, která při vypnutí stroje vypne současně podavač. Z hlediska bezpečnosti je nutné, aby po vypnutí a následném zapnutí el. proudu nedošlo k samostatnému spuštění podavače. Zástrčka musí být vybavena ochranou proti přetížení a spojena s ochranou pro vypnutí při kolísání přívodu el. proudu.

3. Kapitola

POUŽITÍ A NASTAVENÍ

- 3 – 1 Nastavení výšky
- 3 – 2 Nastavení úhlu podávání
- 3 – 3 Nastavení rychlostí
- 3 – 4 Bezpečnostní opatření
- 3 – 5 Seřízení pod. zařízení na kot. pile
- 3 – 6 Seřízení pod. zařízení na stolní fréze
- 3 – 7 Seřízení pod. zařízení na hoblovce
- 3 – 8 Prostor kolem stroje

Pozor: Během nastavení musí být přístroj odpojen z el. sítě!

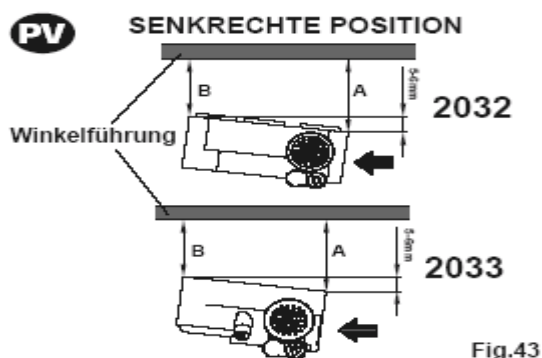
3 – 1 Nastavení výšky

Pro nastavení výšky musí být zohledněna tloušťka zpracovávaného materiálu. Kola musí být nastavena na výšku dle prac. stolu o 3 – 4 mm níže než je tloušťka zpracovávaného materiálu. Závěsný systém zachytí ev. rozdíly výšek během zpracování viz obr. str. 5.

3 – 2 Nastavení úhlu podávání

Přístroj je vyvinut k použití u různých strojů. Aby se zajistil paralelní pohyb ke zpracovávanému materiálu, musí pod. zařízení být nastaveno v malém úhlu ke směru posuvu viz obr. str. 5.

Pokud se pod. zařízení používá v horizontální poloze, budou vytahovací kolečka nastavena o 5 – 6 mm blíže než kolečka vtahovací.



3 – 3 Nastavení rychlostí

Na výběru optimálních posuvných rychlostí, řezné rychlosti a nastavení úběru třísky přímo závisí kvalita obráběného materiálu.

Změnu rychlostí posuvu provádějte následujícími postupy.

- 1) Změnou otáček elektromotoru na motorovém spínači.
- 2) Změnou převodů pomocí záměny ozub. kol (A), (B) a (C), (D).

ZÁMĚNA OZOBENÝCH KOL:

- 1) Podávací zařízení vypnout a odpojit od přívodu el. energie.
- 2) Otevřít postranní kryt, odjistit maticky a přeložit oz. kola.
- 3) Utáhnout maticky oz. kol a uzavřít postranní kryt.

Jednotlivé kombinace ozubených kol pro posuvací rychlosti jsou vyobrazeny na převodové skříni uvedeny v tabulce na str. 6.

Nastavení rychlostí

K nastavení rychlostí pomocí ozubených kol používejte tabulku na krytu podavače.

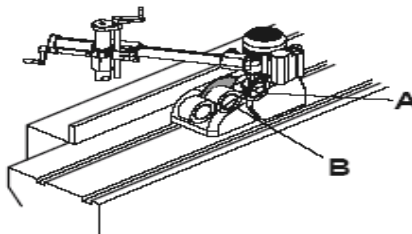
3 – 4 Bezpečnostní opatření

Před zahájením provozu dbejte na to, aby převodová skříň (kryt ozubených převodů) byla správně a dostatečně uzavřená!

Seřízení podávacího zařízení

3 – 5 Použití podavače na kotouč. pile

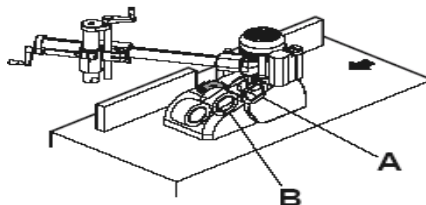
Přístroj musí být na pile seřízen tak, aby se pilový kotouč nacházel mezi prostřední rolí C a výchozí rolí B viz obr.



3 – 6 Použití podavače na spod. fréze

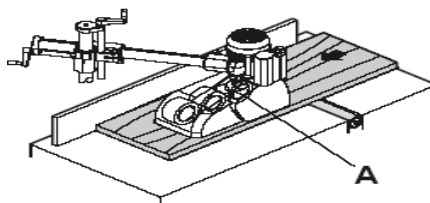
Při frézování drážek musí být obě pravítka frézky seřízena přesně v rovině, zatímco u profilového frézování musí být pravítka v poměru k síle odběru třísky.

U posouvače se musí osa frézy nacházet mezi střední rolí B a vstupní rolí A viz obr.



3 – 7 Použití podavače na srovnávače

Při použití podavače na hoblovce musí všechny role působit na výstupním stole hoblovky. Vstup. role A se musí nacházet v odstupu 5 – 6 cm před otvorem mezi prac. stoly. Tlak rolen na nástroj musí být co nejmenší viz obr.



4. Kapitola

ÚDŽBA

- 4 – 1 Upozornění
- 4 – 2 Nebezpečí úrazu
- 4 – 3 Pravidelné mazání
- 4 – 4 Výměna koleček
- 4 – 5 Výměna oz. věnce spod. pohonu nebo jiného ozubeného kola
- 4 – 6 Emise hluchnosti
- 4 – 7 Čistění podávacího zařízení

4 – 1 Upozornění

Veškeré opravy a seřizení pod. zařízení provádět jen při vypnutí stroje z el. sítě. V této kapitole popisujeme nejčastější údržbářské práce.

4 – 2 Nebezpečí úrazu

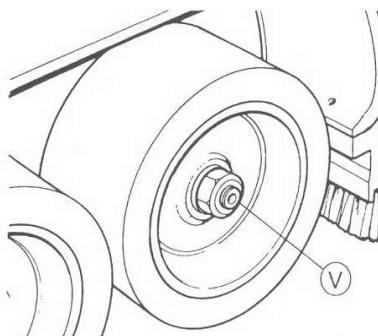
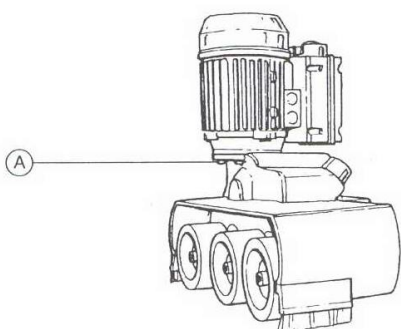
Přes veškerou opatrnost může dojít k úrazům:

- nebezpečí zachycení části oděvu nebo vlasů při posuvu dílců
- nebezpečí zpětného vrhu odřezků, odpadového materiálu
- nebezpečí od elektrického zařízení
- nebezpečí pro obsluhu odebírající díly mezi strojem a stěnou

4 – 3 Pravidelné mazání

Podávací zařízení je stroj nenáročný na údržbu. Přesto Vám doporučujeme po 6 měsících provozu výměnu oleje, aby byl stroj udržen v tichém chodu a dobrém výkonu.

- 1) Nejdříve odpojte podavač od přívodu el. proudu. Pak povolte šrouby A na přírubě elektromotoru.
- 2) Motor opatrně vyjměte z převodové skříně. Zkontrolujte stav bronzového ozubeného věnce a šnekové hřídele.
- 3) Olej dolejte a udržujte jeho hladinu lehce nad polovinou bronzového ozubeného věnce. Doporučujeme olej OLEOBLITZ EHT 16 s viskozitou SAE 30.
- 4) Nasadte motor zpět do převodové skříně a dotáhněte šrouby.
- 5) Kluzné plochy křížových saní mažte.



4 – 4 Výměna koleček

Po určité době použití je nutné jednu nebo více rolí vyměnit. Uvolněte upevňovací šroub (V) a kolečko vyměňte.

4 – 5 Výměna oz. věnce spod. pohonu nebo jiného ozubeného kola

Během používání může dojít k opotřebení bronzového věnce, což znamená větší hluchnost. Někdy je nutná výměna i vnitřních ozubených kol. Postupujte dle následujících bodů.

- 1) Odmontujte přístroj z nosiče
- 2) Uvolněte upevňovací šrouby (V) a sejměte motor
- 3) Otočte podávací zařízení a vylejte olej
- 4) Otevřete klapku a vyjměte jednotku ozubených kol
- 5) Rozmontujte převodovou jednotku, začněte s kul. Ložisky
- 6) Za pomoci lisu znovu spojte s vym. částí – opačný postup bodů (5) a (4). Dbejte zejména na neporušení těsnění a jejich správném zabudování.
- 7) Doplňte olej viz. 4 – 3. Znovu pečlivě přišroubujte motor.

4 – 6 Emise hlučnosti

Jak je ze zákona určeno, uvádíme tabulku emisí hlučnosti

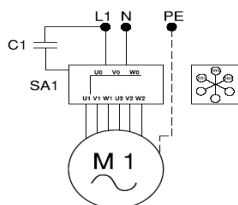
Typ stroje	SF 324N
LEQ (dbA)	67,7
Max. hluk (dbA)	69,8

4 – 7 Čistění podávacího zařízení

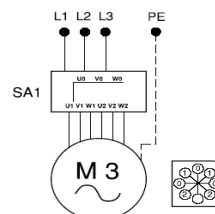
Podávací zařízení čistíme od pilin a prachu pouze suchým hadrem nebo filcem. Pokud je to nezbytné použijeme k čištění technický benzin, nebo jiný roztok, který nemá vliv na funkci stroje.

5. KAPITOLA – PLÁN EL. ZAPOJENÍ

5 – 1 Jednofázový motor



5 – 2 Trojfázový motor



6. KAPITOLA

NÁHRADNÍ DÍLY

- 6 – 1 Poznámky k objednání
- 6 – 2 Údaje o obsahu obrázků
- 6 – 3 Záruční podmínky

6 – 1 Poznámky k objednávkám

U objednávek je nutno uvádět následující data:

- 1) Údaje dle typového štítku upevněného na stroji – model, sériové číslo, rok výroby, typ el. zapojení
- 2) Datum koupě, měsíc, rok
- 3) Cca. hodiny provozu
- 4) Objednací číslo a označení náhradních dílů
- 5) Stručný popis týkající se vyskytnuvšího se problému

6 – 2 Údaje o obsahu obrázků

obr. 1 – kryt / skříň

obr. 2 – převodová jednotka

obr. 3 – motor

obr. 4 – nosná jednotka