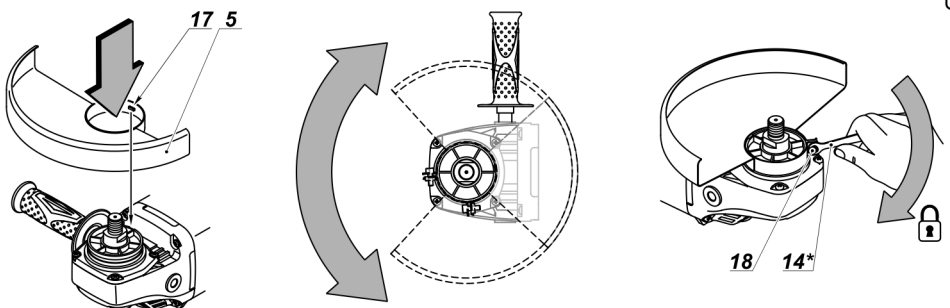
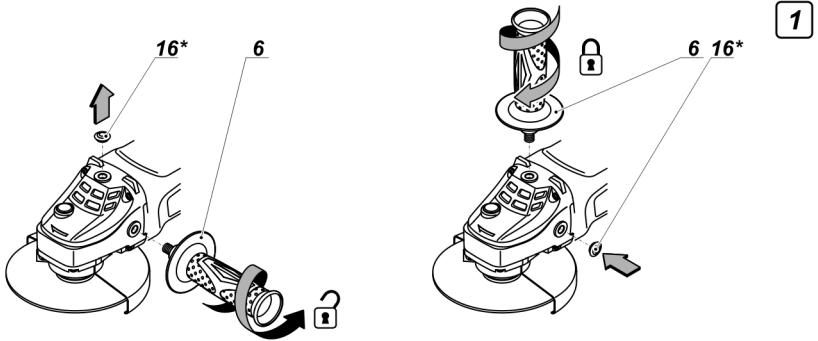
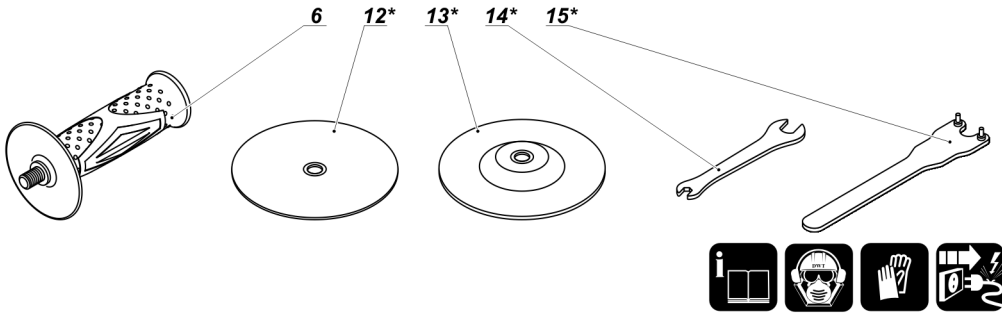
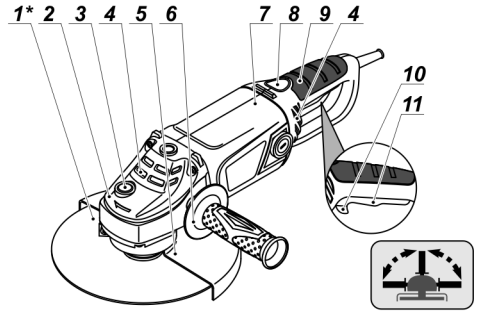
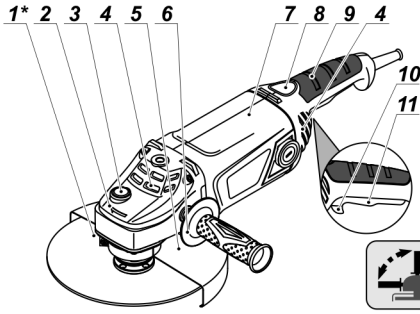
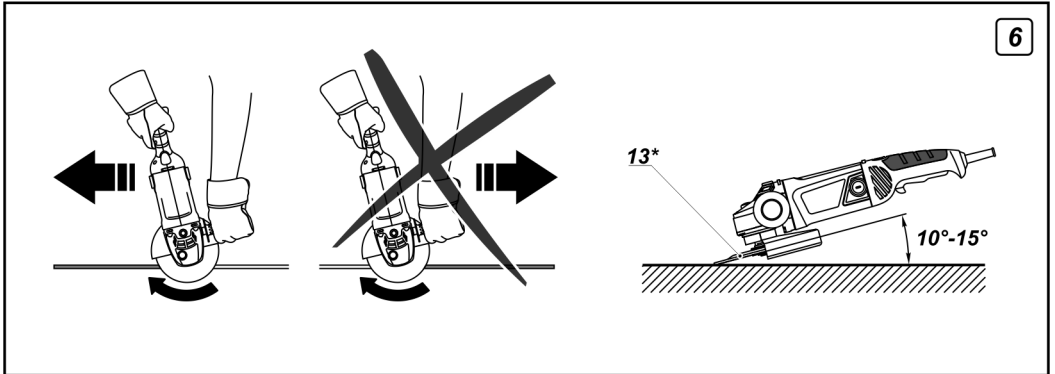
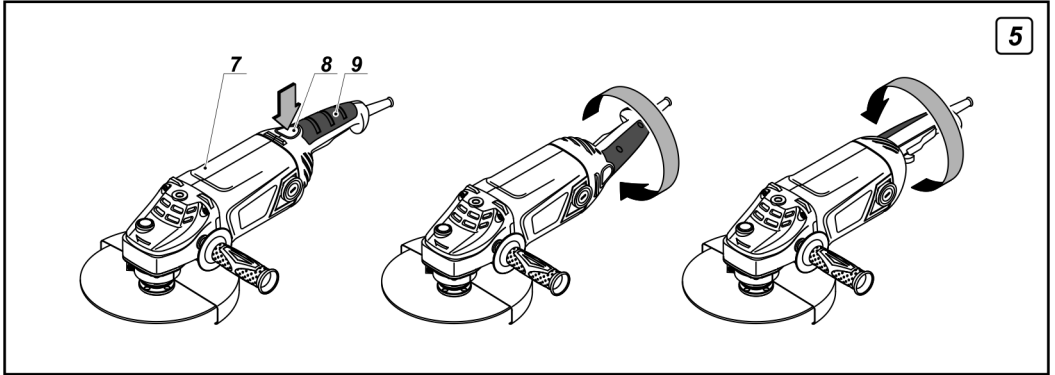
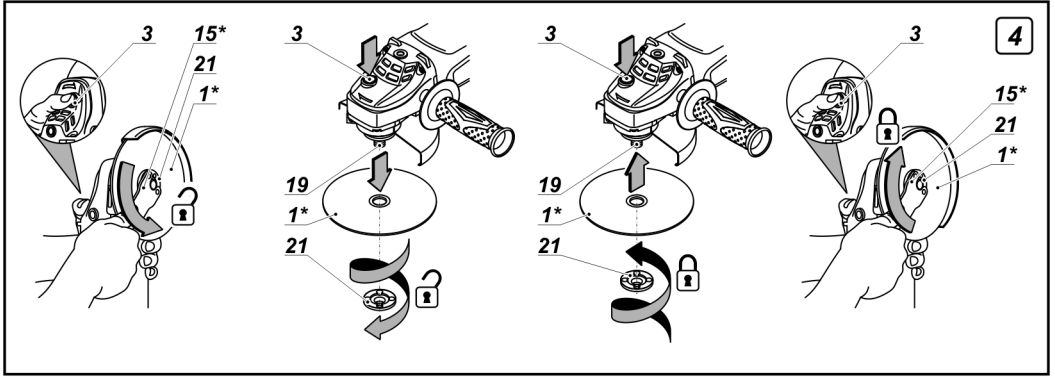
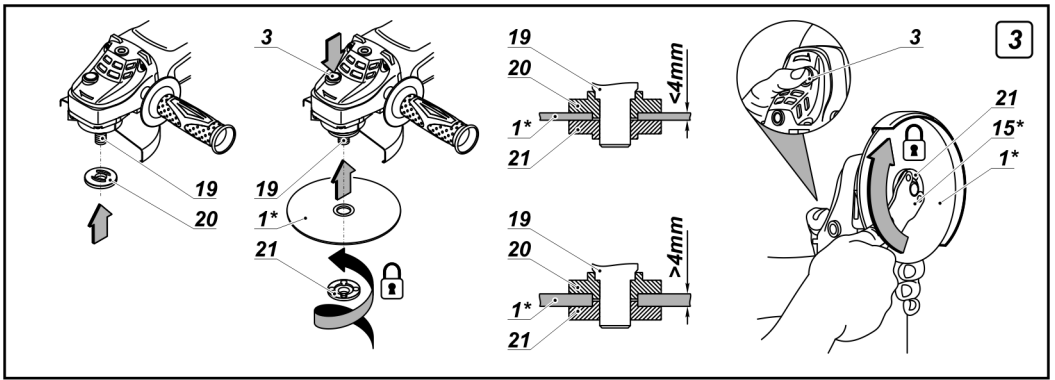


WS18-180 T / WS18-230 T / WS24-180 T / WS24-230 T

WS24-180 D / WS24-230 D





## Specifikace elektronářadí

Úhlová bruska	WS18-180 T	WS18-230 T	WS24-180 T	WS24-230 T	WS24-180 D	WS24-230 D
Číslo elektronářadí	[127 V ~50/60 Hz] [230 V ~50/60 Hz]	131985 121986	131992 121993	132586 122587	132593 122594	132012 122013
Jmenovitý výkon	[W]	1800	1800	2400	2400	2400
Výkon	[W]	1080	1080	1530	1530	1530
Proud při napětí	127 V [A] 230 V [A]	15.00 8.23	15.00 8.23	15.00 11.23	15.00 11.23	15.00 11.23
Volnoběžné otáčky	[min <sup>-1</sup> ]	8000	6000	8000	6000	6000
Max. Ø odřezávacího kotouče	[mm] [palece]	180 7"	230 9"	180 7"	230 9"	180 7" 9"
Max. Ø brusného kotouče	[mm] [palece]	180 7"	230 9"	180 7"	230 9"	230 9" 9"
Max. Ø gumového smirkového kotouče	[mm] [palece]	180 7"	230 9"	180 7"	230 9"	230 7" 9"
Max. Ø kotoučového drátěného kartáče	[mm] [palece]	100 4"	100 4"	100 4"	100 4"	100 4" 4"
Max. Ø miskového drátěného kartáče	[mm] [palece]	100 4"	100 4"	100 4"	100 4"	100 4" 4"
Závít vřetena		M14 5/8"-11	M14 5/8"-11	M14 5/8"-11	M14 5/8"-11	M14 5/8"-11
Hmotnost	[kg] [lbs]	4.30 9.48	4.60 10.14	5.00 11.02	5.30 11.68	5.10 11.24
Třída bezpečnosti		□ / II	□ / II	□ / II	□ / II	□ / II
Akustický tlak	[dB(A)]	91,00	91,00	95,00	95,00	95,00
Výkon zvuku	[dB(A)]	102,00	102,00	106,00	106,00	106,00
Váhové vibrace	[m/s <sup>2</sup> ]	8,17	8,17	6,64	6,64	6,64

Vážený zákazník,

**DWT** nabízí široký sortiment elektrických nástrojů. Jejich kvalita a přiměřená cena je řešením pro realizaci oprav a výstavby jak doma tak v příslušném průmyslovém odvětví. Doufáme, že toto elektronářadí vám bude sloužit po mnoho let. Podrobné informace o našem elektronářadí a službách naleznete na naší webové stránce [www.dwt-pt.com](http://www.dwt-pt.com).

Typ **DWT**.

### **Součásti elektronářadí**

- 1 Odřezávací / hrubovací kotouč \*
- 2 Redukce
- 3 Zámek vřetena
- 4 Ventilační štěrbinový kryt
- 5 Ochranný kryt
- 6 Pomocná rukojeť
- 7 Tělo
- 8 Zablkování otočného držadla
- 9 Otočné držadlo
- 10 Tlačítko pro zajištění vypínače
- 11 Spínač zap/vyp
- 12 Odřezávací kotouč \*
- 13 Hrubovací kotouč \*
- 14 Klíč \*
- 15 Přírubový klíč \*
- 16 Kryt \*
- 17 Montážní výčnělek
- 18 Šroub krytu
- 19 Vřeteno
- 20 Příruba
- 21 Upínací matice

\* Volitelné příslušenství

**Standardní dodávka nemusí obsahovat veškerá příslušenství uvedená na obrázku nebo popsaná v textu.**

### **Doporučené příslušenství DWT**

Doporučená příslušenství **DWT** můžete najít na straně 116-124 návodu. Široká nabídka příslušenství vám umožní provádět efektivně potřebné pracovní úkoly.

### **Způsob použití elektronářadí DWT**

Toto nářadí je určeno pouze k řezání, broušení a smírkování kovů (a dalších materiálů) za sucha. Rozsah aplikace nástrojů je možno rozšířit díky použití dodatečného příslušenství. Nástroj lze pomoci speciálního příslušenství nainstalovat i napevno.

### **Před zahájením práce**

- Používejte toto nářadí pouze k řezání / broušení za sucha.
- Používejte pouze příslušenství, u nichž je povolena hodnota otáček za minutu vyšší, nežli hodnota otáček za minutu specifikovaná pro toto nářadí. Při používání příslušenství postupujte v souladu s instrukcemi od výrobce příslušenství.
- Při práci s různými druhy příslušenství vždy dodržujte doporučená bezpečnostní opatření (ochranný kryt, ochranná deska, atd.).
- Nepoužívejte řezací / brusné kotouče, které jsou poškozené, odštípnuté, zdeformované apod.
- Chraňte řezací / brusné kotouče před nárazy a před potřísněním olejem.
- Nepoužívejte příslušenství, jehož rozměry (vnější a vrtací průměr) se liší od doporučených specifikací.
- Je přísně zakázáno používat s tímto nářadím pilové kotouče.
- Při opracovávání stěn nebo dělicích příček je třeba předem zjistit, kudy vedou elektrická vedení, vodovodní potrubí nebo plynové potrubí. V případě zasažení elektrického vedení, vodovodního potrubí nebo plynového potrubí hrozí riziko velmi závažných zranění.
- Pokud je nezbytně nutné během práce zasahovat do elektroinstalace nebo do potrubí, je třeba je vypnout / uzavřít.
- Před zahájením opracovávání nosných stěn je třeba získat povolení od oprávněné stavební organizace.

### **Při práci**

- Přiblížte nářadí k opracovávanému povrchu až poté, co dosáhne maximální rychlosti.
- Nevypínejte motor brusky při plné zátěži.
- Dávejte pozor na zpětný ráz nářadí. Ke zpětnému rázu může dojít, pokud nejsou dodrženy veškeré pracovní a bezpečnostní pokyny - při příliš rychlém přiblížení kotouče k opracovávanému povrchu, v případě deformace kotouče, apod. Abyste snížili pravděpodobnost zpětného rázu, vždy používejte přidavné držadlo **6** a postupujte v souladu se všemi příslušnými pokyny.
- Při práci s bruskou zaujměte stabilní polohu a držte ji oběma rukama.
- Během práce nezakrývejte rukama ventilační otvory na nářadí.
- Během práce dávejte vždy pozor na polohu přívodní šňůry (musí vždy směřovat za nářadí). Neomotávejte si přívodní šňůru kolem ruky nebo nohy.
- Nikdy se nedotýkejte pohyblivých částí brusky!
- Nepoužívejte k obrousování řezací kotouč - účinek boční síly může vést k jeho zničení a jeho úlomky mohou způsobit závažné zranění obsluhy nebo blízko stojících osob.
- Prach vzniklý během práce s bruskou může být zdraví nebezpečný, hořlavý nebo výbušný. Udržujte čistotu na pracovišti a používejte osobní ochranné pomůcky.

- Během práce s bruskou může docházet ke vzniku jisker a k odštěpování malých kousků materiálu. To může vést k ohrožení zdraví obsluhy i blízko stojících osob. Vždy používejte osobní ochranné pomůcky (ochranné brýle a ochrannou masku) a zajistěte vhodnou organizaci pohybu osob na pracovišti.
- Během práce vezměte v úvahu směr rotace příslušenství a držte nářadí tak, aby jiskry a kovové úlomky nezasáhly Vaši kůži nebo oblečení.
- Při broušení obrobků, které nedrží na místě svou vlastní vahou, je třeba použít upínací zařízení.
- Broušení obrobků obsahujících azbest je zakázáno.
- Pokud dojde během práce k přerušení napájení, okamžitě přepněte hlavní spínač **11** do polohy "vypnuto", aby nedošlo k náhodnému zapnutí nářadí.

### Po dokončení práce

- Po vypnutí nářadí se příslušenství může ještě nějakou dobu otáčet kvůli setrvačnosti. Proto je třeba nářadí odložit až poté, co se rotující části zcela zastaví.
- Je přísně zakázáno zpomalovat setrvačný pohyb příslušenství pomocí zámků vřetena **3** nebo aplikováním síly na boční plochu kotouče. Pokud byste použili zámek vřetena **3** k tomuto účelu, nářadí se poškodí a povede to k zániku záruky.
- Řezací / brusné kotouče se mohou během práce zahřát na velmi vysokou teplotu. Nedotýkejte se jich, dokud nezchladnou.

### Montáž a nastavení součástí elektronářadí

Než začnete provádět údržbu elektronářadí, vždy je odpojte ze sítě.



**Spojovací materiál nedotahujte příliš, zabráníte tak poškození závitů.**

### Pomocná rukojeť (viz obr. 1)

Při provozu používejte vždy pomocnou rukojeť **6**. Přídavné držadlo **6** lze nastavit tak, aby byla manipulace s vrtačkou pro uživatele co nejpohodlnější.

- Uvolněte přídavné držadlo **6**, jak je znázorněno na obrázku 1.
- Vyjměte šroubovací zátku **16** a našroubujte přídavné držadlo **6** do závitového otvoru.
- Namontujte zátku **16** zpět do uvolněného závitového otvoru.

### Ochranný kryt



**Při práci s řezacími a brusnými kotouči vždy používejte ochranný kryt 5. Pracovat s výše uvedeným příslušenstvím bez ochranného krytu 5 je přísně zakázáno. Ochranný kryt 5 musí k obsluze vždy směřovat zavřenou stranou.**

### Montáž/demontáž ochranného krytu (viz obr. 2)

- Klíčem **14** uvolněte šroub **18** a nainstalujte ochranný kryt **5** na hrdlo vřetena tak, aby závěsné oko **17** zapadlo do podélné drážky hrdla vřetena (viz obr. 2).
- Otočte ochranný kryt **5** do požadované polohy a utáhněte šroub **18** pomocí klíče **14**.
- Při demontáži ochranného krytu **5** zopakujte výše uvedené kroky v obráceném pořadí.

### Nasazení / výměna příslušenství



**Po nasazení jakéhokoli příslušenství nářadí asi na půl minuty na zkoušku zapněte, než s ním začnete pracovat. Je přísně zakázáno používat příslušenství, které by mohlo způsobovat radiální nebo axiální házení a vibrace nářadí.**



**Při nasazování / výměně příslušenství používejte ochranné rukavice.**

### Montáž řezného / brusného kotouče (viz obr. 3)

- Nasadte přírubu **20** na vřeteno **19** (viz obr. 3).
- Nasadte jedno z výše uvedených příslušenství na vřeteno **19**.
- Stiskněte a držte zámek vřetena **3**.
- Našroubujte upínací matici **21** na vřeteno **19** a dotáhněte ji kolíkovým klíčem **15**. **Upozornění: při montáži příslušenství s tloušťkou větší než 4 mm je nutné upínací matici 21 obrátit (viz obr. 3).**
- Uvolněte zámek vřetena **3**.

### Výměna řezného / brusného kotouče (viz obr. 3-4)

- Stiskněte a držte zámek vřetena **3**.
- Uvolněte pojistnou matici **21** pomocí přírubového klíče **15** (viz obr. 4).
- Vyměňte příslušenství.
- Našroubujte upínací matici **21** na vřeteno **19** a dotáhněte ji kolíkovým klíčem **15**. **Upozornění: při montáži příslušenství s tloušťkou větší než 4 mm je nutné upínací matici 21 obrátit (viz obr. 3).**
- Uvolněte zámek vřetena **3**.

### Práce s elektronářadím

Používejte jen správné napájecí napětí: hodnota napájecího napětí musí odpovídat informaci uvedené na identifikačním štítku elektronářadí.

### Zapnutí / vypnutí elektronářadí

#### Zapnutí:

Nářadí se zapíná tak, že posunete pojistné tlačítko **10** dopředu, a přitom stisknete vypínač **11**.

#### Vypnutí:

Nářadí se vypíná tak, že uvolníte vypínač **11**.

## Konstrukční vlastnosti elektronářadí

### Otočné držadlo (viz obr. 5)

Otočné držadlo **9** lze dát do tří poloh vzhledem k horizontální ose těla **7** (viz obr. 5). Díky tomu lze vypínač **11** nastavit do polohy, která je pro danou práci co nejvýhodnější nebo která umožňuje i levākům pracovat s maximální bezpečností.

- Stiskněte a podržte západku **8**, a přitom dejte otočné držadlo **9** do požadované polohy.
- Uvolněte západku **8**.

### Měkký start

Měkký start (systém omezující rozběhový proud) umožňuje plynulé spuštění elektronářadí kotouč se rozbíhá postupně, bez trhnutí nebo zpětných rázů; při zapnutí nepůsobí na motor skokové zatížení.

## Doporučení pro práci s elektronářadím

### Řezání (viz obr. 6)

- Nasadte řezný kotouč **12** tak, jak je popsáno níže.
- Zapněte nářadí, počkejte, až elektromotor naběhne na maximální rychlost, a poté pomalu přiblížte řezací kotouč **12** k opracovávanému povrchu.
- Netlačte na nářadí nadměrnou silou: nepovede to k lepším výsledkům, ale naopak to může způsobit přetížení motoru a rychlejší opotřebení řezacího kotouče **12**.
- Pohybuje nářadím pomalu podél řezací linky, a dbejte přitom na to, aby nedocházelo k vychylování řezu nebo k vibracím.
- Provádějte řezání ve směru znázorněném na obrázku 6. Při řezání v obráceném směru by mohlo dojít

k nekontrolovanému vymrštění nářadí a k závažnému zranění obsluhy.

### Broušení (viz obr. 6)

Podle toho, jaký druh povrchu budete brousit (rychlé a hrubé broušení kovů, zabrušování svárů mezi plechy, apod.), zvolte vhodný brusný disk.

- Nasadte brusný kotouč **13** tak, jak je popsáno výše.
- Zapněte nářadí, počkejte, až elektromotor naběhne na maximální rychlost, a poté pomalu přiblížte brusný kotouč **13** k opracovávanému povrchu.
- Držte nářadí pod úhlem  $10^\circ$  až  $15^\circ$  vzhledem k opracovávanému povrchu (jak je znázorněno na obrázku 6). Pokud byste drželi nářadí pod větším úhlem, byla by práce obtížnější. Pokud byste drželi nářadí pod větším úhlem, negativně by to ovlivnilo výsledek práce a na opracovávaném povrchu by mohly být kazy.
- Pohybuje nářadím sem a tam a mírně na něj tlačte. Netlačte na nářadí nadměrnou silou: nepovede to k lepším výsledkům, ale naopak to může způsobit přetížení motoru nebo zničení brusného kotouče **13**, jehož úlomky mohou způsobit velmi závažné zranění.

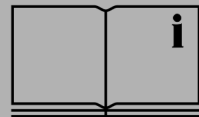
## Údržba elektronářadí / preventivní opatření

**Než začnete provádět údržbu elektronářadí, vždy jej odpojte ze sítě.**

### Čištění elektronářadí

Nezbytnou podmínkou pro dlouhodobé a bezpečné používání tohoto elektronářadí je jeho čistota. Během dlouhodobého opracovávání kovu se uvnitř nářadí může akumulovat vodivý prach. Větrací otvory **4** pravidelně čistěte stlačeným vzduchem.

# DWT®

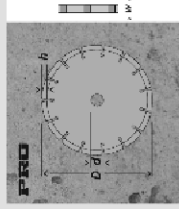
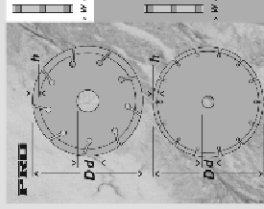
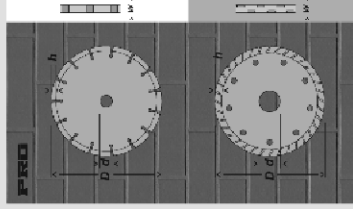


*Zubehör*  
*Accessories*  
*Accessoire*  
*Accessori*  
*Accesorios*  
*Accesórios*  
*Tarvikkeet*  
*Tillbehör*  
*Tilbehør*  
*Accessoires*  
*Aksesuar*  
*Aksesoria*  
*Příslušenství*  
*Príslušenstvo*  
*Kiegészítők*  
*Accesorii*  
*Dodaci*  
*Dodaci*  
*Принадлежности*  
*Αξεσουάρ*  
*Принадлежности*  
*Принадлежности*  
*Priklausiniai*  
*Piederumu*  
*Tarvikud*

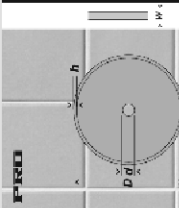


### Technical data

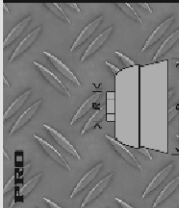
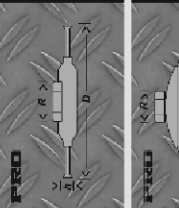

W		[mm]		RPM	Order Code	WS								
		h	d			18-180 T	18-230 T	24-180 T	24-230 T	24-180 D	24-230 D			
2,2	8	22,2	115	-	13200	DP-U115	•	•	•	•	•	•	•	•
1,9	7	22,2	125	-	12200	DP-U125	•	•	•	•	•	•	•	•
2,1	7	22,2	150	-	10000	DP-U150	•	•	•	•	•	•	•	•
2,2	7	22,2	180	-	8500	DP-U180	•	•	•	•	•	•	•	•
2,4	7	22,2	230	-	6600	DP-U230	•	•	•	•	•	•	•	•
2,2	7	22,2	110	-	13800	DP-TU110	•	•	•	•	•	•	•	•
1,8	7	22,2	115	-	13200	DP-TU115	•	•	•	•	•	•	•	•
1,9	7	22,2	125	-	12200	DP-TU125	•	•	•	•	•	•	•	•
2,1	7	22,2	150	-	10000	DP-TU150	•	•	•	•	•	•	•	•
2,2	7	22,2	180	-	8500	DP-TU180	•	•	•	•	•	•	•	•
2,4	7	22,2	230	-	6600	DP-TU230	•	•	•	•	•	•	•	•
1,7	7	22,2	110	•/-	13800	DP-TN110	•	•	•	•	•	•	•	•
1,8	7	22,2	115	-	13200	DP-N115	•	•	•	•	•	•	•	•
1,9	7	22,2	125	-	12200	DP-N125	•	•	•	•	•	•	•	•
2,1	7	22,2	150	-	10000	DP-N150	•	•	•	•	•	•	•	•
2,2	7	22,2	180	-	8500	DP-N180	•	•	•	•	•	•	•	•
2,4	7	22,2	230	-	6600	DP-N230	•	•	•	•	•	•	•	•
2,2	8	22,2	110	-	13800	DP-C110	•	•	•	•	•	•	•	•
2,2	8	22,2	115	-	13200	DP-C115	•	•	•	•	•	•	•	•
2,2	8	22,2	125	-	12200	DP-C125	•	•	•	•	•	•	•	•
2,4	8	22,2	150	-	10000	DP-C150	•	•	•	•	•	•	•	•
2,4	8	22,2	180	-	8500	DP-C180	•	•	•	•	•	•	•	•
2,5	8	22,2	230	-	6600	DP-C230	•	•	•	•	•	•	•	•






Technical data		[mm]		RPM	Order Code	WS							
		W	h			d	D	18-180 T	18-230 T	24-180 T	24-230 T	24-180 D	24-230 D
	1,7	5	22,2	110	•	13800	DP-K110	•	•	•	•	•	•
	1,8	5	22,2	115	•	13200	DP-K115	•	•	•	•	•	•
	1,9	5	22,2	125	•	12200	DP-K125	•	•	•	•	•	•
	2	5	22,2	150	•	10600	DP-K150	•	•	•	•	•	•
	2,2	5	22,2	180	•	8500	DP-K180	•	•	•	•	•	•
	2,4	5	22,2	230	•	6600	DP-K230	•	•	•	•	•	•

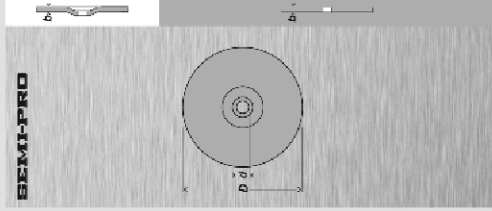
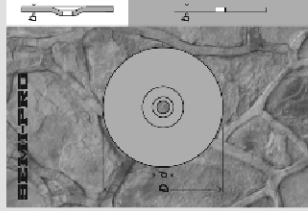


Technical data		[mm]		RPM	Order Code	WS							
		h	R			D	18-180 T	18-230 T	24-180 T	24-230 T	24-180 D	24-230 D	
	M14	80	12500	WP-UM0.5-80	•	•	•	•	•	•	•	•	
	M14	90	8500	WP-UM0.5-90	•	•	•	•	•	•	•	•	
	M14	100	8500	WP-UM0.5-100	•	•	•	•	•	•	•	•	
	M14	100	8500	WP-UM0.3-100	•	•	•	•	•	•	•	•	
	M14	65	12500	WP-US0.3-65	•	•	•	•	•	•	•	•	
	M14	80	12500	WP-US0.5-80	•	•	•	•	•	•	•	•	
	M14	75	12500	WP-UB0.3-75	•	•	•	•	•	•	•	•	
	12	12,7	100	4500	WP-TM12-100								
	6	M14	100	12500	WP-TM0.5-100	•	•	•	•	•	•	•	
	6	M14	115	12500	WP-TM0.5-115								
		M14	100	12500	WP-ZM0.5-100	•	•	•	•	•	•	•	



### Technical data

[mm]		d		b	D		RPM	Order Code	WS				
									18-180 T	18-230 T	24-180 T	24-230 T	24-180 D
22,2	2,5	115	•	13300	GS-CD2.5-115	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	2,5	125	•	12200	GS-CD2.5-125	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	3	180	•	8500	GS-CD3-180	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	3	230	•	6600	GS-CD3-230	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	2,5	115	•	13300	GS-C2.5-115	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	2,5	125	•	12200	GS-C2.5-125	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	3	150	•	10000	GS-C3-150	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	3	180	•	8500	GS-C3-180	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	3	230	•	6600	GS-C3-230	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	1,6	180	•	8500	GS-SD1.6-180	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	1,9	230	•	6600	GS-SD1.9-230	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	6	115	•	13300	GS-SG6-115	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	6	180	•	8500	GS-SG6-180	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	6	230	•	6600	GS-SG6-230	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	1	115	•	13300	GS-S1-115	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	1,6	115	•	13300	GS-S1.6-115	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	2	115	•	13300	GS-S2-115	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	2,5	115	•	13300	GS-S2.5-115	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	1	125	•	12200	GS-S1-125	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	1,6	125	•	12200	GS-S1.6-125	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	2	125	•	12200	GS-S2-125	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	2	180	•	8500	GS-S2-180	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	3	180	•	8500	GS-S3-180	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	2	230	•	6600	GS-S2-230	•	•	•	•	•	•	•	•
22,2	3	230	•	6600	GS-S3-230	•	•	•	•	•	•	•	•





### Technical data

[mm]			RPM	Order Code	WS				
d	b	D			18-180 T	18-230 T	24-180 T	24-230 T	24-180 D
22,2	2,5	115	• 13300	GS-MD2.5-115	•	•	•	•	•
22,2	2,5	125	• 12200	GS-MD2.5-125	•	•	•	•	•
22,2	3	180	• 8500	GS-MD3-180	•	•	•	•	•
22,2	2,5	230	• 6600	GS-MD2.5-230	•	•	•	•	•
22,2	3	230	• 6600	GS-MD3-230	•	•	•	•	•
22,2	4	115	• 13300	GS-MG4-115	•	•	•	•	•
22,2	4,8	115	• 13300	GS-MG4.8-115	•	•	•	•	•
22,2	6	115	• 13300	GS-MG6-115	•	•	•	•	•
22,2	6	125	• 12200	GS-MG6-125	•	•	•	•	•
22,2	6	150	• 10000	GS-MG6-150	•	•	•	•	•
22,2	4,8	180	• 8500	GS-MG4.8-180	•	•	•	•	•
22,2	6	180	• 8500	GS-MG6-180	•	•	•	•	•
22,2	8	180	• 8500	GS-MG8-180	•	•	•	•	•
22,2	6	230	• 6600	GS-MG6-230	•	•	•	•	•
22,2	8	230	• 6600	GS-MG8-230	•	•	•	•	•
22,2	1,6	115	• 13300	GS-M1.6-115	•	•	•	•	•
22,2	2,5	115	• 13300	GS-M2.5-115	•	•	•	•	•
22,2	1,6	125	• 12200	GS-M1.6-125	•	•	•	•	•
22,2	2,5	125	• 12200	GS-M2.5-125	•	•	•	•	•
22,2	2,5	150	• 10000	GS-M2.5-150	•	•	•	•	•
22,2	3	180	• 8500	GS-M3-180	•	•	•	•	•
22,2	3	230	• 6600	GS-M3-230	•	•	•	•	•

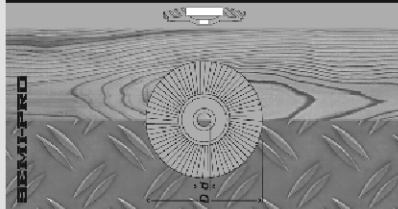
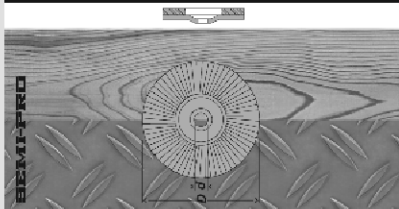
BEEM-PRO





**Technical data**

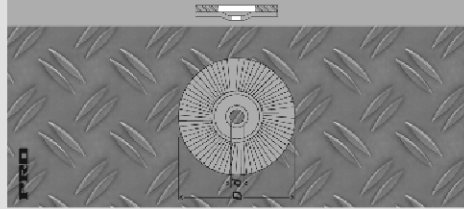
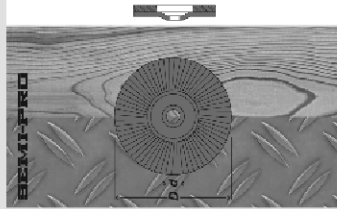
[mm]		RPM	Order Code	WS						
				18-180 T	18-230 T	24-180 T	24-230 T	24-180 D	24-230 D	
d	D									
22,2	115	40	13300	FS-U115-40	•	•	•	•	•	•
22,2	115	60	13300	FS-U115-60	•	•	•	•	•	•
22,2	115	80	13300	FS-U115-80	•	•	•	•	•	•
22,2	115	120	13300	FS-U115-120	•	•	•	•	•	•
22,2	125	40	12200	FS-U125-40	•	•	•	•	•	•
22,2	125	60	12200	FS-U125-60	•	•	•	•	•	•
22,2	125	80	12200	FS-U125-80	•	•	•	•	•	•
22,2	125	120	12200	FS-U125-120	•	•	•	•	•	•
22,2	180	40	8500	FS-U180-40	•	•	•	•	•	•
22,2	180	60	8500	FS-U180-60	•	•	•	•	•	•
22,2	180	80	8500	FS-U180-80	•	•	•	•	•	•
22,2	180	120	8500	FS-U180-120	•	•	•	•	•	•
22,2	115	40	13300	FS-UD115-40	•	•	•	•	•	•
22,2	115	60	13300	FS-UD115-60	•	•	•	•	•	•
22,2	115	80	13300	FS-UD115-80	•	•	•	•	•	•
22,2	115	120	13300	FS-UD115-120	•	•	•	•	•	•
22,2	125	40	12200	FS-UD125-40	•	•	•	•	•	•
22,2	125	60	12200	FS-UD125-60	•	•	•	•	•	•
22,2	125	80	12200	FS-UD125-80	•	•	•	•	•	•
22,2	125	120	12200	FS-UD125-120	•	•	•	•	•	•
22,2	180	40	8500	FS-UD180-40	•	•	•	•	•	•
22,2	180	60	8500	FS-UD180-60	•	•	•	•	•	•
22,2	180	80	8500	FS-UD180-80	•	•	•	•	•	•
22,2	180	120	8500	FS-UD180-120	•	•	•	•	•	•





**Technical data**

[mm]		RPM	Order Code	WS						
				18-180 T	18-230 T	24-180 T	24-230 T	24-180 D	24-230 D	
d	D									
22,2	115	40	13300	FS-UP115-40	•	•	•	•	•	
22,2	115	60	13300	FS-UP115-60	•	•	•	•	•	
22,2	115	80	13300	FS-UP115-80	•	•	•	•	•	
22,2	115	120	13300	FS-UP115-120	•	•	•	•	•	
22,2	125	40	12200	FS-UP125-40	•	•	•	•	•	
22,2	125	60	12200	FS-UP125-60	•	•	•	•	•	
22,2	125	80	12200	FS-UP125-80	•	•	•	•	•	
22,2	125	120	12200	FS-UP125-120	•	•	•	•	•	
22,2	115	40	13300	FP-S115-40	•	•	•	•	•	
22,2	115	60	13300	FP-S115-60	•	•	•	•	•	
22,2	115	80	13300	FP-S115-80	•	•	•	•	•	
22,2	115	120	13300	FP-S115-120	•	•	•	•	•	
22,2	125	40	12200	FP-S125-40	•	•	•	•	•	
22,2	125	60	12200	FP-S125-60	•	•	•	•	•	
22,2	125	80	12200	FP-S125-80	•	•	•	•	•	
22,2	125	120	12200	FP-S125-120	•	•	•	•	•	
22,2	180	40	8500	FP-S180-40	•	•	•	•	•	
22,2	180	60	8500	FP-S180-60	•	•	•	•	•	
22,2	180	80	8500	FP-S180-80	•	•	•	•	•	
22,2	180	120	8500	FP-S180-120	•	•	•	•	•	







### Technical data

[mm]		D	RPM	Order Code	WS						
					18-180 T	18-230 T	24-180 T	24-230 T	24-230 D		
d											
22,2	115	24	13300	PS-U115-24*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	115	36	13300	PS-U115-36*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	115	60	13300	PS-U115-60*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	115	80	13300	PS-U115-80*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	115	100	13300	PS-U115-100*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	125	24	12200	PS-U125-24*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	125	36	12200	PS-U125-36*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	125	60	12200	PS-U125-60*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	125	80	12200	PS-U125-80*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	125	100	12200	PS-U125-100*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	115	24	13300	PP-S115-24*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	115	36	13300	PP-S115-36*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	115	60	13300	PP-S115-60*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	115	80	13300	PP-S115-80*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	115	100	13300	PP-S115-100*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	115	120	13300	PP-S115-120*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	125	24	12200	PP-S125-24*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	125	36	12200	PP-S125-36*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	125	60	12200	PP-S125-60*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	125	80	12200	PP-S125-80*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	125	100	12200	PP-S125-100*	•	•	•	•	•	•	•
22,2	125	120	12200	PP-S125-120*	•	•	•	•	•	•	•

